

WESTON
TOOLS

SOLDADURA



CATÁLOGO
2026

INVERSORES

Todos los procesos.



MMA
Soldadura por arco de electrodos revestidos

TIG
Soldadura por arco de tungsteno con gas

MIG
Soldadura con gas inerte de metal

CUT
Corte por arco de plasma

MULTI
Combina 3 o más procesos de soldadura en un solo equipo

GEMELA 160

Inversor MMA/TIG LIFT 160

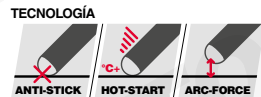
Anti-Stick: Evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando
 Hot-Start: Pre calentamiento del electrodo que facilita el arranque del arco
 Arc-Force: Reduce la distancia entre el electrodo y la pieza mientras sube el amperaje para evitar que se pegue el electrodo
 Tecnología de modulación por ancho de pulsos (PWM) y control de salida de corriente constante (CC) para un exacto control de la soldadura
 Capaz de soldar acero aleado, hierro fundido, acero inoxidable
 Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento
 Ideal para electrodos E6010, E6011, E6013, E7018
 Enfriamiento: ventilador



WESTON
MMA
NOM



160A BI-VOLTAJE
127V/220V



Especificaciones Técnicas	
Tensión	127 V-220 V ± 15%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	7.59 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	H
Corriente máxima de entrada	34.5 A
Rango de corriente de salida	20 A - 160 A
Voltaje al vacío	107 V
Ciclo de trabajo	30%
Capacidad de electrodo	2.4 mm - 4 mm

ELECTRODOS			
3/32" CONTINUO	1/8" OK	5/32" OK	3/16" NO

DISPONIBLE
Antorcha TIG S17 Rígida Z-68060
REFACCIONES DISPONIBLES
Ver pág. 45

GEMELA 200

Inversor MMA/TIG LIFT 200

Anti-Stick: Evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando
 Hot-Start: Pre calentamiento del electrodo que facilita el arranque del arco
 Arc-Force: Reduce la distancia entre el electrodo y la pieza mientras sube el amperaje para evitar que se pegue el electrodo
 Tecnología de modulación por ancho de pulsos (PWM) y control de salida de corriente constante (CC) para un exacto control de la soldadura
 Capaz de soldar acero aleado, hierro fundido, acero inoxidable
 Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento
 Ideal para electrodos E6010, E6011, E6013, E7018
 Enfriamiento: ventilador



WESTON
MMA
NOM



200A BI-VOLTAJE
127V/220V



Especificaciones Técnicas	
Tensión	127 V-220 V ± 15%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	8.53 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	H
Corriente máxima de entrada	38.8 A
Rango de corriente de salida	20 A - 200 A
Voltaje al vacío	107 V
Ciclo de trabajo	30%
Capacidad de electrodo	2.4 mm - 4.8 mm

ELECTRODOS			
3/32" CONTINUO	1/8" OK	5/32" OK	3/16" NO

DISPONIBLE
Antorcha TIG S17 Rígida Z-68060
REFACCIONES DISPONIBLES
Ver pág. 45

Código Incluye
Z-67000 Porta electrodo con cable de 2 m, pinza de tierra con cable de 1.5 m, cepillo de alambre, careta de plástico tipo paleta

Código Incluye
Z-67010 Porta electrodo con cable de 2 m, pinza de tierra con cable de 1.5 m, cepillo de alambre, careta de plástico tipo paleta



SOLDADURA

LA MARCA PARA LA INDUSTRIA

Imágenes ilustrativas. Las especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de una mejora continua de nuestros productos.

MMA 200

Inversor MMA/TIG LIFT 200

Display digital
 Protección automática de sobrecalentamiento
 Ideal para soldar todo tipo de electrodos en acero al carbón (6010, 6011, 6013 y 7018) hasta 5/32" (3,97 mm)
 Capaz de realizar soldaduras en acero inoxidable (308, 309, 312 y 316) con electrodos de hasta 1/8" (3,17 mm)
 Capaz de regularse para producir el mínimo de salpicadura
 Enfriamiento: ventilador



200A

BI-VOLTAJE
 127V/220V



Especificaciones Técnicas	
Tensión	127 V-220 V- ±15%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	9.2 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	42 A
Rango de corriente de salida	30 A - 200 A
Voltaje al vacío	76 V
Ciclo de trabajo	25%
Capacidad de electrodo	1.6 mm - 4 mm

ELECTRODOS			
3/32" CONTINUO	1/8" OK	5/32" OK	3/16" NO

REFACCIONES DISPONIBLES

Código Incluye
Z-62780 Pinza de tierra con cable, porta electrodo con cable, cepillo de alambre y careta de plástico tipo paleta

WESTON MMA NOM

MMA 200

Inversor MMA/TIG LIFT 200

Anti-Stick: evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando
 Hot-Start: precalentamiento del electrodo que facilita el arranque del arco
 Arc-Force: reduce la distancia entre el electrodo y la pieza mientras sube el amperaje para evitar que se pegue el electrodo
 Tecnología de modulación por ancho de pulsos (PWM) y control de salida de corriente constante (CC) para un exacto control de la soldadura
 Capaz de soldar acero aleado, hierro fundido, acero inoxidable
 Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento
 Ideal para electrodos E6010, E6011, E6013, E7018
 Enfriamiento: ventilador



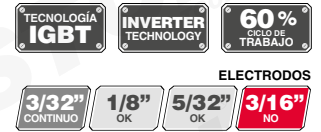
MMA NOM



200A **BI-VOLTAJE**
 127V/220V



Especificaciones Técnicas	
Tensión	127 V-220 V- ±15%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	9.15 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	H
Corriente máxima de entrada	41.6 A
Rango de corriente de salida	15 A - 200 A
Voltaje al vacío	84 V
Ciclo de trabajo	60%
Capacidad de electrodo	2.4 mm - 4.8 mm



REFACCIONES DISPONIBLES

DISPONIBLE
 Antorcha TIG S17 Rígida Z-68060
 Ver pag. 45

Código Incluye
Z-62705 Porta electrodo con cable de 2 m, pinza de tierra con cable de 2 m, cepillo de alambre, careta de plástico tipo paleta

TODO TERRENO

Inversor MMA/TIG LIFT 200

Opcional para trabajar con generador eléctrico
 Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105 m
 Anti-Stick: Evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando
 Hot-Start: Precalentamiento del electrodo que facilita el arranque del arco
 Arc-Force: Reduce la distancia entre el electrodo y la pieza mientras sube el amperaje para evitar que se pegue el electrodo
 Tecnología de modulación por ancho de pulsos (PWM) y control de salida de corriente constante (CC) para un exacto control de la soldadura
 Display digital
 Capaz de soldar acero al carbono, acero aleado, hierro fundido, acero inoxidable
 Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento
 Ideal para electrodos E6010, E6011, E6013, E7018
 Enfriamiento: ventilador



200A **POWER MAGNIFIER**
 97V - 270V



Especificaciones Técnicas	
Tensión	127 V-220 V- ±15%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	6.6 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	30 A
Rango de corriente de salida	20 A - 200 A
Voltaje al vacío	78 V
Ciclo de trabajo	20%
Capacidad de electrodo	2.4 mm - 4.8 mm

ELECTRODOS			
3/32" CONTINUO	1/8" CONTINUO	5/32" CONTINUO	3/16" OK

DISPONIBLE
 Antorcha TIG S17 Rígida Z-68060
 Ver pag. 45

REFACCIONES DISPONIBLES

Código Incluye
Z-67030 Porta electrodo con cable de 2 m, pinza de tierra con cable de 2 m

WESTON MMA NOM

MMA 250

Inversor MMA 250

Display digital
 Ligero, de alta calidad y ahorrador de energía
 Alta calidad de soldadura, penetración profunda y fuerte resistencia
 Ideal para trabajos continuos en campo donde la portabilidad es un factor especial
 Capaz de soldar todo tipo de electrodos hasta 3/16" (4,76 mm); 6010, 6013, 7018, acero inoxidable y materiales no ferrosos con un excelente ciclo de trabajo
 Enfriamiento: ventilador



250A 220V

Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V- ±15%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	4.5 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	20.5 A
Rango de corriente de salida	20 A - 250 A
Voltaje al vacío	65 V
Ciclo de trabajo	60%
Capacidad de electrodo	1.6 mm - 5 mm



ELECTRODOS			
3/32" CONTINUO	1/8" CONTINUO	5/32" CONTINUO	3/16" OK

REFACCIONES DISPONIBLES

Código Incluye
Z-62820 Pinza de tierra con cable, porta electrodo con cable, cepillo de alambre y careta de plástico tipo paleta



300 MMAX

Inversor MMA/TIG LIFT 300

WESTON
MMA

Opcional para trabajar con generador eléctrico
Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105 m
Anti-Stick: Evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando
Hot-Start: Pre calentamiento del electrodo que facilita el arranque del arco
Arc-Force: Reduce la distancia entre el electrodo y la pieza mientras sube el amperaje para evitar que se pegue el electrodo
Multi contact: triple voltaje de alimentación autoajustable
VRD (Dispositivo Reductor de Voltaje) reduce el Voltaje de Circuito Abierto para agregar mayor seguridad
Ideal para electrodos 6010, 6011, 6013, 7018, 7024, níquel, aluminio, inoxidable y en TIG inoxidable
Display digital
Enfriamiento: ventilador



Borne de 1/2"

300A 220V/380V/440V 1(3)F

Especificaciones Técnicas

Tensión	220 V- /380 V-/440 V- ±15%
Frecuencia	60 Hz (1 f/3 f)
Potencia asignada	15.04 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	34.2 A
Rango de corriente de salida	20 A - 300 A
Voltaje al vacío	95 V
Ciclo de trabajo	40 %
Capacidad de electrodo	2.4 mm - 4.8 mm


TECNOLOGÍA

ELECTRODOS
REFACCIONES DISPONIBLES
1/4" OK
Código Incluye
Z-62400 Pinza de tierra con cable y porta electrodo con cable

multi TIG AC/DC

WESTON
INDUSTRIAL WELDING II
WESTON
TIG


ESCANEA PARA VER VIDEO

Inversor MMA/TIG 200 AC/DC

6 tipos de procesos de soldadura: MMA (Stick), TIG CD, TIG/CD/Pulso, TIG CA, TIG/CA/Pulso, CA TIG/MEZCLA

Capaz de soldar acero al carbono, acero aleado, hierro fundido, acero inoxidable, aluminio, metales no ferrosos (antimonio, zamak, aleaciones de magnesio, silicio, etc.)

Control máximo de calor y arco para una soldadura limpia y continua

Inicio de arco sin contaminación del electrodo de tungsteno

Display digital

Enfriamiento: ventilador

ALTA FRECUENCIA
AC/DC
CICLO DE PULSOS
200A 220V

Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V- ±15%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	7.48 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	34 A
Rango de corriente de salida	10 A - 200 A
Voltaje al vacío	60 V
Ciclo de trabajo	20%


ELECTRODOS
REFACCIONES DISPONIBLES
Código Incluye
Z-67060 Antorcha TIG de 4 m, pinza de tierra con cable de 3 m, manguera para gas de 4 m, 2 abrazaderas

TIG HF/MMA + 200

WESTON
TIG
NOM
Inversor TIG HF 200

 Display digital
 HF: Inicio de arco con alta frecuencia
 Tipo de procesos: TIG HF y TIG Lift
 Capaz de soldar acero al carbón, acero inoxidable y titanio
 Enfriamiento: ventilador

ALTA FRECUENCIA DC
CICLO DE PULSOS
200A BI-VOLTAJE 127V/220V

ELECTRODOS (TUNGSTENO)

ELECTRODOS

DISPONIBLE
 Antorcha TIG Z-68040
 1Ver pág. 45

REFACCIONES DISPONIBLES

Especificaciones Técnicas	
Tensión	127 V- / 220 V- ±15%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	6.55 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	TIG: 35 A / MMA: 29.8 A
Rango de corriente de salida	TIG: 15 A - 200 A MMA: 15 A - 170 A
Voltaje al vacío	86.2 V
Ciclo de trabajo	30%
Capacidad de electrodo	TIG: 2.4 mm / MMA: 4 mm

Código Incluye
Z-67110 Antorcha TIG (Z-68040), pinza de tierra con cable, porta electrodo con cable, manguera de gas y 2 abrazaderas para manguera de gas

TIG POWER 350 AC/DC

WESTON
INDUSTRIAL WELDING II
TIG
Inversor TIG 350 AC/DC Pulse

MCU: Sistema de control que responde de inmediato a cualquier cambio

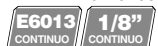
Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

Cuenta con funciones de 2 y 4 pasos, adecuada para diferentes necesidades de soldadura

Display digital

Refrigeración por agua

AC/DC 350A 220V 1(3)F TIG+TIG HF+MMA
CONEXIÓN CONTROL REMOTO

REFACCIONES DISPONIBLES
ELECTRODOS

DISPONIBLES
 Antorcha TIG Z-68044
 1Ver pág. 46
 Amphenol de 12 pines Z-67174
 1Ver pág. 47


Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V- ±10%
Frecuencia	60 Hz (1 f/3 f)
Potencia asignada	7.1 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	32.3 A
Rango de corriente de salida	20 A - 160 A
Voltaje al vacío	74 V
Ciclo de trabajo	60%
Eficiencia	≥85%
Volumen del tanque del enfriador	5 L

Código Incluye
Z-67170 Antorcha TIG de 4 m, pinza de tierra con cable de 3 m, manguera de gas de 4 m, conector rápido

MIG+ 160 SINÉRGICO

Inversor MIG/MMA/TIG 160

Pantalla LCD
Enfriamiento: ventilador

**CONEXIÓN
ANTORCHA EUROPEA**

CONTROL SINÉRGICO

BOBINA 5kg

160A

**BI-VOLTAJE
127V/220V**



Especificaciones Técnicas	
Tensión	127 V - /220 V - ±15%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	8.14 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	H
Corriente máxima de entrada	37 A
Rango de corriente de salida	10 A - 160 A
Voltaje al vacío	64 V
Ciclo de trabajo	30%
Capacidad de electrodo	1 mm
Capacidad de alambre	MMA: 4 mm / TIG: 2 mm

Código Incluye
Z-67125 Antorcha MIG, pinza de tierra con cable, porta electrodo con cable, manguera de gas y 2 abrazaderas para manguera de gas

WESTON

MIG NOM



PEQUEÑO
GIGANTE

Inversor MIG/MMA/TIG 200

Conexión spool gun
TIG Lift Arc

Tecnología de modulación por ancho de pulsos (PWM) y control de salida de corriente constante (CC) para un exacto control de la soldadura

Capaz de soldar acero al carbono, acero aleado, hierro fundido, acero inoxidable

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento
Ideal para electrodos de 6013 y 7018

Display digital
Enfriamiento: ventilador

BOBINA 5kg

**200A BI-VOLTAJE
127V/220V**



Especificaciones Técnicas	
Tensión	127 V - /220 V - ±15%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	5.28 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	24 A
Rango de corriente de salida	31 A - 200 A
Voltaje al vacío	62 V
Ciclo de trabajo	20%
Capacidad de electrodo	0.6 mm - 1 mm

Código Incluye
Z-67040 Antorcha MIG de 3 m, porta electrodo con cable de 2.5 m, pinza de tierra con cable de 2.5 m, manguera para gas de 4 m

WESTON

NOM
MIG



ELECTRODOS MIG	
0.025 CONTINUO	0.030 CONTINUO
0.035 OK	0.035 OK

DISPONIBLES
Rodillos para Inversor MIG
Ver pág. 38

REFACCIONES DISPONIBLES

MIG W 250

Inversor MIG/MMA/TIG 250

Conexión spool gun
Puede utilizarse con CO₂ y gas mixto para soldar
Capaz de soldar sobre acero al carbón, acero aleado y aluminio

Anti-Stick: Evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando

Hot-Start: Precalentamiento del electrodo que facilita el arranque del arco

Arc-Force: Reduce la distancia entre el electrodo y la pieza mientras sube el amperaje para evitar que se pegue el electrodo

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

Con ruedas para fácil manejo

Display digital

Enfriamiento: ventilador

BOBINA 15kg

270A 220V

TECNOLOGÍA



Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V - ±15%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	11.92 kVA
Grado de protección	IP21
Clase de aislamiento del devanado	H
Corriente máxima de entrada	54.2 A
Rango de corriente de salida	20 A - 270 A
Voltaje al vacío	70 V
Ciclo de trabajo	40%
Capacidad de electrodo	0.8 mm - 1.2 mm

DISPONIBLES
Antorcha MIG Z-66530-1
Ver pág. 47
Consumibles para antorcha
Ver pág. 47
Rodillos para Inversor MIG
Ver pág. 38

REFACCIONES DISPONIBLES



ELECTRODOS MMA		
3/32" CONTINUO	1/8" CONTINUO	5/32" OK

ELECTRODOS MIG		
0.025 CONTINUO	0.030 CONTINUO	0.035 CONTINUO
0.035 CONTINUO	0.045 OK	0.045 OK

Código Incluye
Z-67130 Cable de energía de 2 m, antorcha MIG con cable de 3 m, pinza de tierra con cable de 3 m, antorcha MMA con cable de 3 m, manguera para gas de 3 m, filtro de aire, 2 abrazaderas, careta de plástico tipo paleta, cepillo de alambre y rodillos MIG

WESTON

MIG



Bornes de 1/2"

MIG+ 251

Inversor MIG/MAG/MMA/TIG 251

Conexión spool gun
Display y configuración digital
Puede utilizarse con CO₂ y gas mixto para soldar

Cuenta con funciones de 2 y 4 pasos, adecuado para diferentes necesidades de soldadura

Capaz de soldar sobre acero al carbono, acero aleado y aluminio

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

Ideal para electrodos de 6013 y 7018

Enfriamiento: ventilador

BOBINA 15kg

250A 220V



Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V - ±15%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	10.34 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	47 A
Rango de corriente de salida	30 A - 250 A
Voltaje al vacío	73 V
Ciclo de trabajo	60%
Capacidad de electrodo	0.8 mm - 1.2 mm

Código Incluye
Z-67050 Antorcha MIG de 4 m, porta electrodo con cable de 3 m, pinza de tierra con cable de 3 m, manguera para gas de 4 m

WESTON

MIG



ELECTRODOS MIG		
0.025 CONTINUO	0.030 CONTINUO	0.035 CONTINUO
0.040 OK	0.035 OK	0.045 OK

DISPONIBLES
Rodillos para Inversor MIG
Ver pág. 38

REFACCIONES DISPONIBLES



POWER MIG 350 pulse

Inversor MIG 350 Pulse

Conexión spool gun

Ideal para soldar aluminio y acero aleado
Puede utilizarse con CO₂ y gas mixto para soldar
Cuenta con funciones de 2 y 4 pasos, adecuado para diferentes necesidades de soldadura

Tecnología de modulación por ancho de pulsos (PWM) y control de salida de corriente constante (CC) para un exacto control de la soldadura

ZVS: Tecnología de mejora de eficiencia y del factor de potencia, reduciendo la pérdida de consumo IGBT

MCU: Sistema de control que responde de inmediato a cualquier cambio

TIG Lift Arc

Microprocesador controlado con precisión

Bajo consumo de energía

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

Enfriamiento: refrigerante y recirculador

BOBINA 15kg

350A 220V 3F

Especificaciones Técnicas

Tensión	220 V- ±15%
Frecuencia	60 Hz (3 f)
Potencia asignada	8.42 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	38.3 A
Rango de corriente de salida	20 - 350 A
Voltaje al vacío	69.5 V
Ciclo de trabajo	60%
Capacidad de alambre	0,8 / 0,9 / 1 / 1,2 mm
Capacidad de alambre tubular	1/1,2 mm

WESTON
INDUSTRIAL
WELDING II

MIG



REFACCIONES
DISPONIBLES

TECNOLOGÍA
IGBT

INVERTER
TECHNOLOGY

60 %
CICLO DE
TRABAJO

DISPONIBLES

Antorcha
MIG Pro-Grip
Z-65695
Ver pág. 50

Rodillos para
Inversor MIG
Ver pág. 38

BIG MAX

Inversor MIG 500

Conexión trifásica

Especializado en MIG

Trabaja hasta 9 horas continuas

Para trabajos industriales

Compartimento inferior de gran capacidad para almacenamiento

Ideal para alambres con diámetros de 1 mm a 1.6 mm

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

TIG Lift Arc

Enfriamiento: ventilador

BOBINA 15kg

**500A 220 V - 600 V
3F**

TECNOLOGÍA
IGBT

INVERTER
TECHNOLOGY

100 %
CICLO DE
TRABAJO

Especificaciones Técnicas

Tensión	220 V- ±10 %
Frecuencia	60 Hz (3 f)
Potencia asignada	26 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	39 A
Corriente máxima de salida	500 A
Voltaje al vacío	77 V
Ciclo de trabajo	100 % @390 A
Capacidad de alambre	0,9 - 1,6 mm

Bornes
de 1/2"



DISPONIBLES

Antorcha #5
Z-65610
Ver pág. 47

Rodillos para
Inversor MIG
Ver pág. 38

REFACCIONES
DISPONIBLES

ELECTRODOS

0.035
CONTINUO

0.045
CONTINUO

0.052
CONTINUO

0.035
CONTINUO

0.045
CONTINUO

0.052
CONTINUO

Código Incluye

Z-67070 Antorcha MIG con conector tipo lincoln, cable de tierra de 3 m, portaelectrodo de 3 m, cable de interconexión de 5 m, manguera de gas de 4 m, 2 abrazaderas de manguera, caudalímetro CO₂, cable de conexión de alimentador, puntas de contacto, rodillos en V 0,9 mm -1,2 mm, rodillos de hilo fundente 1,2 mm - 1,6 mm

MACHINE GUN

Soldadora Láser

3 a 6 veces más rápida que la soldadura tradicional

Cordón de soldadura perfecto; súper sólido con gran penetración y excelente estética

Mínima afeción de calor en la zona del cordón; no se necesita pulir o limpiar

Sistema intuitivo sencillo de operar; lo dominas en 1 hora

Interfaz en español y otros 17 idiomas

Usada en industrias para producción eficiente y de gran acabado

Ideal para soldar placas de metal delgadas, acero, acero al carbón, latón, acero inoxidable, acero galvanizado, aluminio, etc.

Ruedas de poliuretano para fácil traslado

Antorcha de mano tipo pistola para mayor control

Soporte para colgar antorcha

Diversas protecciones y alarmas para garantizar la seguridad

Método de enfriamiento: refrigeración por agua

Capaz de realizar diferentes tipos de soldadura como tipo T, a tope y traslape

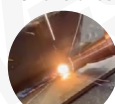
Usos: ingeniería arquitectónica, equipos médicos, procesamiento de chapa, productos industriales, manufactura de transportes, industrias para fabricación de productos para decoración de interiores

1,500 W

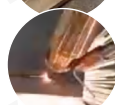
BOBINA 5 - 15kg

**220V
1F**

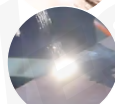
3 Funciones:



Soldadura:
hasta 1/4" en acero
inoxidable, galvanizado
acero dulce, aluminio
serie 3, 5, 6, aleación
titanio y níquel. Cobre
hasta 5/64"



Corte:
acero al carbón
hasta 3 mm



Limpieza de óxido
remueve óxido
y pintura con un
ancho de 15 mm

REFACCIONES
DISPONIBLES

Especificaciones Técnicas

Tensión	220 V- ±10 %
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia máxima de salida del láser	1,500 W
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F (soldadora) y A (alimentador)
Corriente máxima de entrada	36 A
Ciclo de trabajo	100%
Espesor recomendado de la placa de soldadura	1 - 5 mm
Velocidad de soldadura	199 mm/s
Largo del cable	5 m

Especificaciones Ópticas

Ajuste de potencia de salida	10% - 100%
Longitud de onda láser	1,080 ± 10 nm
Consumo de energía (incluida la refrigeración por agua)	<1%
Estabilidad de potencia	20 kHz
Tiempo de respuesta del láser	<10 us
Rango de potencia del láser de indicación	1 mW



Pantalla táctil

Interruptor de control del sistema

Botón de alto

WESTON
INDUSTRIAL
WELDING II

MIG

ESCANEA PARA
VER VIDEO



Código Incluye

Z-67165 Soldadora láser, alimentador de alambre, antorcha con cable de 10 m, 10 boquillas para diferentes acabados y materiales de soldadura, 2 rodillos, lentes de protección, pinza de tierra con cable y otros accesorios

NUEVO MACHINE GUN AIR

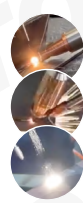
Soldadora Láser Enfriada por Aire

Alta eficiencia, velocidad de soldadura de 3 a 6 veces más rápida que la tradicional
Soldaduras de alta calidad con mínima zona afectada por el calor
Refrigeración por aire
Fácil de usar; interfaz intuitiva y multilingüe
Diseñada para uso industrial y producción eficiente
Funciona con acero inoxidable, acero al carbón, acero galvanizado, latón, aluminio
Realiza cortes ligeros (acero al carbón hasta 3 mm)
Ruedas de poliuretano para fácil traslado
Realiza limpieza, pulido ligero de óxido y pintura
Capaz de realizar diferentes tipos de soldadura como tipo T, a tope y traslape
Usos: ingeniería arquitectónica, equipos médicos, procesamiento de chapa, productos industriales, manufactura de transportes, industrias para fabricación de productos para decoración de interiores



BOBINA 5 - 15kg

220V
1F



- 3 Funciones:**
Soldadura: hasta 1/4" en acero inoxidable, galvanizado acero dulce, aluminio serie 3, 5, 6, aleación titanio y níquel. Cobre hasta 5/64"
Corte: acero al carbón hasta 3 mm
Limpieza de óxido: remueve óxido y pintura con un ancho de 15 mm



MIG

Antorcha de mano tipo pistola para mayor control



Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V- ±10 %
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento	F
Ciclo de trabajo	100%
Velocidad de soldadura	199 mm/s
Sistema de enfriamiento	Aire

Especificaciones Ópticas	
Ajuste de potencia de salida	10% - 100%
Longitud de onda láser	1,080 ± 10 nm
Consumo de energía (incluida la refrigeración por aire)	<1%
Estabilidad de potencia	20 kHz
Tiempo de respuesta del láser	<10 us
Rango de potencia del láser de indicación	1 mW
Sistema de enfriamiento	Aire

100%
CICLO DE TRABAJO

REFACCIONES DISPONIBLES

Antorcha	
Tipo	Antorcha de mano con alimentador de alambre
Longitud focal de colimación	50 mm
Longitud focal	150 mm
Longitud de fibra	10 m

Condiciones de Trabajo	
Método de enfriamiento	Refrigeración por aire
Temperatura ambiente	10 °C a 40 °C
Consumo de energía (incluida la refrigeración por aire)	≤8 kW
Humedad	10 % - 85 %

Código	Potencia	Corriente de entrada máxima	Espesor recomendado de placa de soldadura	Dimensiones del producto	Dimensiones del empaque	Peso neto / bruto
Z-67215	1,250 W	20 A	1 - 4 mm	390 x 690 x 550 mm	490 x 820 830 mm	42 / 66 kg
Z-67220	1,550 W	27.5 A	1 - 5 mm	390 x 750 x 720 mm	490 x 880 1000 mm	57 / 89 kg
Z-67225	2,000 W	32.5 A	1 - 6 mm	390 x 820 x 750 mm	450 x 950 1 030 mm	84 / 98 kg

Consumibles para Soldadora Láser

Código	Descripción
Z-67165-00-01	Lente protector QBH para antorcha de soldadora láser
Z-67165-00-02	Lente de enfoque para antorcha de soldadora láser
Z-67165-11-01	Empaque de lente para antorcha de soldadora láser
Z-67165-14	Lentes de protección con estuche
Z-67165-15	Boquilla para soldar 1.5 mm
Z-67165-16	Boquilla para soldar 1.2 mm de uso general
Z-67165-17	Boquilla para soldar esquinas exteriores en metal grueso
Z-67165-18	Boquilla para soldar 1.6 mm de uso general
Z-67165-19	Boquilla para soldar esquinas exteriores 1.6 mm
Z-67165-20	Boquilla para soldar metal delgado 1.2 mm de uso general
Z-67165-21	Boquilla para soldar metal delgado 1.6 mm de uso general
Z-67165-22	Tubo porta boquillas para antorcha
Z-67165-24	Tobera para alambre 1 mm
Z-67165-25	Tobera para alambre 1.2 mm
Z-67165-26	Tobera para alambre 1.6 mm
Z-67165-29	Lentes protectores 18x12 mm (juego con 5 piezas)



CUT+45

Inversor Plasma CUT 45

Opcional para trabajar con generador eléctrico
Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105 m
Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento
Puede cortar de manera fácil y rápida gruesas placas de metal
Capaz de soldar acero inoxidable, acero al carbono, metal, aluminio, cobre
Display digital
Enfriamiento: ventilador



CUT



45A
POWER MAGNIFIER
97V - 270V
INICIO ARCO PILOTO

TECNOLOGÍA IGBT
INVERTER TECHNOLOGY
50% CICLO DE TRABAJO
OPCIONAL PARA TRABAJAR CON GENERADOR 10kW



Especificaciones Técnicas	
Tensión	127 V- /220 V- ±15 %
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	4.92 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	29 A
Rango de corriente de salida	15 A - 45 A
Voltaje al vacío	315 V
Ciclo de trabajo	50%
Capacidad de corte limpio	10 mm
Capacidad de corte máximo	25 mm
Presión de aire comprimido de entrada	65.2 PSI - 72.5 PSI (450 kPa - 500 kPa)
Capacidad de aire comprimido de entrada	100 L

DISPONIBLES
Antorcha Plasma 45A
Z-62839
Ver pág. 53



REFACCIONES DISPONIBLES

Código Incluye
Z-62893 Antorcha de corte plasma de 4.4 m, pinza de tierra con cable de 3.2 m y accesorios

TAMBIÉN CONTAMOS CON...

Camisolas para soldador

DISPONIBLES TAMBIÉN CON WESTCOINS

Ver página 76



CUT 60

Inversor Plasma HF CUT 60

HF: Inicio de arco con alta frecuencia

PWM: Tecnología de modulación por ancho de pulsos

Puede cortar de manera fácil y rápida gruesas placas de metal

Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento

Ideal para cortar acero inoxidable, cobre, hierro, aluminio, metal, etc.

Enfriamiento: ventilador y aire

ALTA FRECUENCIA

60A 220V

INVERTER TECHNOLOGY **60% CICLO DE TRABAJO**



Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V- ±15%
Frecuencia	60 Hz (1f)
Potencia asignada	10.5 kVA
Grado de protección	IP21S
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	48 A
Rango de corriente de salida	20 A - 60 A
Voltaje al vacío	260 V
Ciclo de trabajo	60%
Capacidad de corte limpio	9.5 mm
Capacidad de corte máximo	13 mm
Presión de aire comprimido de entrada	90 PSI - 120 PSI
Eficiencia	85%

DISPONIBLES

Antorcha plasma 60A Z-62835
Ver pág. 53

Consumibles p/antorcha plasma 60A
Ver pág. 53

REFACCIONES DISPONIBLES

Código Incluye

Z-62830 Antorcha plasma 60 A - HF (Z-62835), pinza de tierra con cable, regulador de gas, cepillo de alambre, careta de plástico tipo paleta

WESTON

CUT

POWER CUT 85

Cortadora Plasma 85 A

Opcional para trabajar con generador eléctrico

Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105 m

Pantalla LCD de 3.5" (88,9 mm)

Bloqueo inteligente: alarma de conexión de punta de antorcha, alarma de sobrecorriente, alarma de sobrecalentamiento, protección de pérdida de fase, protección de bajo voltaje; se bloquea tanto el equipo como la antorcha

Modos de trabajo: corte continuo/ranurado/biselado/marcado

Sensor automático para antorcha de plasma manual o mecánica

Enfriamiento: ventilador

INICIO ARCO PILOTO

CONEXIÓN CONTROL REMOTO

BLOQUEO INTELIGENTE

85A 1(3)F

POWER MAGNIFIER

220V/380V/440V

Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V- ±10 % (1 f)
Frecuencia	380 V- / 440 V- ±10 % (1 f/3 f)
Potencia asignada	60 Hz (1 f/3 f)
Grado de protección	9.68 kVA
Clase de aislamiento del devanado	IP23
Corriente máxima de entrada	F
Rango de corriente de salida	22 A
Voltaje al vacío	20 A - 85 A
Ciclo de trabajo	320 V
Capacidad de corte limpio	60% (220 V)/80% (380/440 V)
Capacidad de corte máximo	Acero al carbón ≤40 mm
Rango de voltaje	Acero inoxidable ≤35 mm
Corriente piloto	Aluminio ≤30 mm
	Cobre ≤25 mm
	42 mm - acero al carbón
	Rango de voltaje
	Biselado 88 - 140 V
	Corriente piloto
	108 - 140 V
	20 A

WESTON INDUSTRIAL WELDING II

CUT

ESCANEA PARA VER VIDEO



TECNOLOGÍA IGBT

INVERTER TECHNOLOGY

80% CICLO DE TRABAJO

OPCIONAL PARA TRABAJAR CON GENERADOR

10 kW

REFACCIONES DISPONIBLES

DISPONIBLES
Antorcha plasma Z-67160 y consumibles
Ver pág. 54

Antorcha recta mecanizada p/plasma CNC y consumibles
Ver pág. 54

Código Incluye

Z-67175 Antorcha plasma (Z-67160), pinza de tierra con cable de 4 m, abrazaderas para manguera

POWER CUT 105

Cortadora Plasma 105

Opcional para trabajar con generador trifásico

Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105 m

Pantalla LCD de 3.5" (88,9 mm)

Bloqueo inteligente: alarma de conexión de punta de antorcha, alarma de sobrecorriente, alarma de sobrecalentamiento, protección de pérdida de fase, protección de bajo voltaje; se bloquea tanto el equipo como la antorcha

Modos de trabajo: corte continuo/ranurado/biselado/marcado

Sensor automático para antorcha de plasma manual o mecánica

Enfriamiento: ventilador

INICIO ARCO PILOTO

CONEXIÓN CONTROL REMOTO

BLOQUEO INTELIGENTE

105A BI-VOLTAJE 3F

220V/440V

Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V- / 440 V- ±15%
Frecuencia	60 Hz (3 f)
Potencia asignada	11.92 kVA
Grado de protección	IP23
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	27.1 A
Rango de corriente de salida	20 A - 105 A
Voltaje al vacío	290 V
Ciclo de trabajo	60%
Capacidad de corte limpio	Acero al carbón ≤40 mm
Capacidad de corte máximo	Acero inox. ≤35 mm
	Aluminio ≤30 mm
	Cobre ≤25 mm
	55 mm (acero al carbón)
Rango de voltaje	Corte continuo 88 - 160 V
Corriente piloto	Biselado 88 - 142 V
Presión de aire comprimido de entrada	20 A
	4.2 bar - 5.6 bar (420 kPa - 560 kPa)



TECNOLOGÍA IGBT

INVERTER TECHNOLOGY

60% CICLO DE TRABAJO

OPCIONAL PARA TRABAJAR CON GENERADOR

10 kW

REFACCIONES DISPONIBLES

DISPONIBLES
Antorcha plasma Z-67160 y consumibles
Ver pág. 54

Antorcha recta mecanizada p/plasma CNC y consumibles
Ver pág. 54

Código Incluye

Z-67145 Antorcha plasma - arco piloto (Z-67160), pinza de tierra con cable, manguera para aire y abrazaderas para manguera

POWER CUT 125

Cortadora Plasma 125

Pantalla LCD de 3.5" (88,9 mm)

Modos de trabajo: corte continuo/ranurado/biselado

Bloqueo inteligente: alarma de conexión de punta de antorcha, alarma de sobrecorriente, alarma de sobrecalentamiento, protección de pérdida de fase, protección de bajo voltaje; se bloquea tanto el equipo como la antorcha

Sensor automático para antorcha de plasma manual o mecánica

Enfriamiento: ventilador

INICIO ARCO PILOTO

CONEXIÓN CONTROL REMOTO

BLOQUEO INTELIGENTE

125A 440V 3F

Especificaciones Técnicas	
Tensión	380 V- / 440 V- ±15%
Frecuencia	60 Hz (3 f)
Potencia asignada	18.48 kVA
Grado de protección	IP23
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	42 A
Rango de corriente de salida	20 A - 125 A
Voltaje al vacío	440 V
Ciclo de trabajo	100%
Capacidad de corte limpio	Acero al carbón ≤45 mm
Capacidad de corte máximo	Acero inoxidable ≤45 mm
Rango de voltaje	Aluminio ≤40 mm
Corriente piloto	60 mm (acero al carbón)
Presión de aire comprimido de entrada	88 V - 170 V
	20 A/25 A
	4.2 bar - 5.6 bar (420 kPa - 560 kPa)

WESTON INDUSTRIAL WELDING II

CUT

ESCANEA PARA VER VIDEO



TECNOLOGÍA IGBT

INVERTER TECHNOLOGY

100% CICLO DE TRABAJO

REFACCIONES DISPONIBLES

DISPONIBLES
Antorcha plasma Z-67160 y consumibles
Ver pág. 54

Antorcha recta mecanizada p/plasma CNC y consumibles
Ver pág. 54

Código Incluye

Z-67140 Antorcha plasma - arco piloto (Z-67155), pinza de tierra con cable, manguera para aire y abrazaderas para manguera



31^{EN} Smart

Inversor 3 en 1 MMA/TIG/MIG 250

WESTON[®]
INDUSTRIAL WELDING II

MULTI

Conexión spool gun
Opcional para trabajar con generador eléctrico
Microprocesador controlado con precisión
Función de memoria con 9 canales de grabación
El panel combina dos tipos de modos de control lo que facilita la operación del usuario
Pantalla LCD de 5" (127 mm) que muestra la variedad de parámetros de manera simultánea
Capaz de soldar en todas las posiciones sobre acero inoxidable, acero al carbono, acero aleado, titanio, magnesio, aluminio, etc.
Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento
PWM: Tecnología de modulación por ancho de pulsos
MCU: Sistema de control que responde de inmediato a cualquier cambio
ZVS: Tecnología de mejora de eficiencia y del factor de potencia, reduciendo la pérdida de consumo IGBT
Enfriamiento: ventilador



Conexión spool gun



POWER MAGNIFIER

250A 220V

CONEXIÓN ANTORCHA EUROPEA

BOBINA 15kg

TECNOLOGÍA IGBT

INVERTER TECHNOLOGY

40% CICLO DE TRABAJO

OPCIONAL PARA TRABAJAR CON GENERADOR 10kW

Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V- ±10%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	7.04 kVA
Grado de protección	IP23
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	MIG: 36.2A/MMA: 40A/TIG: 27A
Rango de corriente de salida	10 A - 250 A
Voltaje al vacío	45 V
Ciclo de trabajo	40%
Capacidad de alambre	0.6 mm - 1.2 mm

DISPONIBLES

Spool gun
Z-65690

Ver pág. 49

Carro porta cilindros
Z-67102

Ver pág. 54

Caja de herramientas
Z-67101

Ver pág. 54

Antorchas MIG

Ver pág. 46

Antorcha TIG S26
Z-62623

Ver pág. 46

REFACCIONES DISPONIBLES

ELECTRODOS

0.025 CONTINUO

0.030 CONTINUO

0.035 CONTINUO

0.040 OK

0.045 OK

0.035 OK TUBULAR

0.045 OK TUBULAR

Código Incluye

Z-67090 Antorcha plasma 60 A - HF (Z-62835), pinza de tierra con cable, regulador de gas, cepillo de alambre, careta de plástico tipo paleta

4 IN 1 NE

Inversor 4 en 1 AC/DC MMA/TIG/MIG 200

Conexión spool gun
Opcional para trabajar con generador eléctrico
Apto para trabajar con extensiones largas de hasta 105 m
Función de memoria con 9 canales de grabación
El panel combina dos tipos de modos de control lo que facilita la operación del usuario
Pantalla LCD de 5" (127 mm) que muestra la variedad de parámetros de manera simultánea
Capaz de soldar en todas las posiciones sobre acero inoxidable, acero al carbono, acero aleado, titanio, magnesio, aluminio, etc.
Protección de sobretensión, sobrecorriente y sobrecalentamiento
PWM: Tecnología de modulación por ancho de pulsos
MCU: Sistema de control que responde de inmediato a cualquier cambio
ZVS: Tecnología de mejora de eficiencia y del factor de potencia, reduciendo la pérdida de consumo IGBT
Enfriamiento: ventilador

POWER MAGNIFIER AC/DC

200A 220V

ALTA FRECUENCIA

CICLO DE PULSOS

CONEXIÓN ANTORCHA EUROPEA

BOBINA 15kg



ESCANEA PARA VER VIDEO



Conexión spool gun

WESTON[®]
INDUSTRIAL WELDING II

MULTI



TECNOLOGÍA IGBT

INVERTER TECHNOLOGY

60% CICLO DE TRABAJO

OPCIONAL PARA TRABAJAR CON GENERADOR 10kW

Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V- ±10%
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	7.04 kVA
Grado de protección	IP23
Clase de aislamiento del devanado	F
Rango de corriente de salida	cc:10 - 200 A / ca:15 - 200 A
Voltaje al vacío	48 V
Ciclo de trabajo	60%
Capacidad de alambre	0.6 mm - 1.2 mm

DISPONIBLES

Spool gun
Z-65690

Ver pág. 49

Carro porta cilindros
Z-67102

Ver pág. 54

Caja de herramientas
Z-67101

Ver pág. 54

Antorchas MIG

Ver pág. 46

Antorcha TIG S26
Z-62623

Ver pág. 46

Pedal para soldar
Z-65630

Ver pág. 47

REFACCIONES DISPONIBLES

ELECTRODOS

0.025 CONTINUO

0.030 CONTINUO

0.035 CONTINUO

0.040 OK

0.045 OK

0.035 OK TUBULAR

0.045 OK TUBULAR

Código Incluye

Z-67100 Antorcha de microalambre de 3m, porta electrodo con cable de 3 m y pinza de tierra con cable de 3m



4^{EN}1^{CUT} POWER

Inversor CUT/MMA/TIG/MIG

Conexión spool gun

Opcional para trabajar con generador eléctrico

Función de memoria con 9 canales de gradación

Pantalla LCD de 5" (127 mm) muestra variedad de parámetros de manera simultánea

Tipos de procesos: CUT + TIG LIFT + TIG HF + TIG Pulse + MIG + MMA

Bloqueo inteligente: alarma de conexión de punta de antorcha, alarma de sobrecorriente y de sobrecalentamiento, protección de pérdida de fase, protección de bajo voltaje

MCU: Sistema de control que responde de inmediato a cualquier cambio

Modos de trabajo: corte ranurado/corte biselado

Ecodiseño: eficiencia energética para un menor consumo

Ideal para soldar electrodos de 6010, 6011, 6013, 7018, Ø2.5 mm - Ø5 mm

Enfriamiento: ventilador

Especificaciones Técnicas	
Tensión	220 V - ±15 %
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Potencia asignada	7 kVA
Grado de protección	IP23
Clase de aislamiento del devanado	F
Corriente máxima de entrada	31 A
Rango de corriente de salida	10 A - 220 A
Voltaje al vacío	238 V
Ciclo de trabajo	25%
Capacidad de corte limpio	Acero al carbón/ acero inoxidable 19 mm Aluminio 14 mm Cobre 12 mm
Capacidad de corte máximo	20 mm (acero al carbón)

ALTA FRECUENCIA

POWER MAGNIFIER

220A 220V

CONEXIÓN ANTORCHA EUROPEA

INICIO ARCO PILOTO

CICLO DE PULSOS

BOBINA 15kg

TECNOLOGÍA IGBT

INVERTER TECHNOLOGY

25% CICLO DE TRABAJO

OPCIONAL PARA TRABAJAR CON 10kW GENERADOR

REFACCIONES DISPONIBLES

ESCANEA PARA VER VIDEO



WESTON INDUSTRIAL WELDING II

MULTI



DISPONIBLES

Carro porta cilindros Z-67102 Ver pág. 54

Caja de herramientas Z-67101 Ver pág. 54



Antorcha plasma Z-67160 Ver pág. 54



Consumibles p/antorcha plasma Ver pág. 54



Código Incluye

Z-67185 Antorcha plasma con 4 boquillas y 1 electrodo, porta electrodo 300 A con cable de 3 m, pinza de tierra 300 A con cable de 3 m, manguera para gas de 4 m, abrazadera para manguera, conector hembra de cobre, antorcha MIG MB25, liner con boquilla y tubo roscado para microalambre

Soldadora con Motor a Gasolina

Bajo consumo de combustible

Tamaño compacto y muy ligero

Bajo nivel de ruido

Rango de electrodos de amplia aplicación

Uso conveniente y de fácil mantenimiento

Ahorro de energía, protege el medio ambiente

Protección de apagado por bajo nivel de aceite

Chasis tubular de acero resistente

Uso en exterior como; sitios en construcción, alta mar, granjas e industrias

Enfriamiento: aire

8.5 HP
POTENCIA DE MOTOR

20 - 130A
24V / 27V

RANGO DE ELECTRODOS
1.6 - 3.2 mm

MOTOR OHV DE 4 TIEMPOS

TANQUE DE GASOLINA 8 L



Panel

REFACCIONES DISPONIBLES

Especificaciones Técnicas	
Voltaje de carga	c.a. 24 V - / 27 V -
Corriente	20 A - 130 A
Grado de protección	IP21
Clase de aislamiento del devanado	H
Capacidad de electrodo	1.6 mm - 3.2 mm
Ciclo de trabajo	60% @200A / 100% @160 A
Encendido	Manual
Potencia	8.5 Hp (6,338 W)
Modelo	LT170F-2
Tipo	OHV (over head valve) 4 tiempos
Cilindrada	223 cm ³
Velocidad nominal	3 600 r/min
Capacidad de aceite	0.6 L
Aceite recomendado	SAE 10W-30
Capacidad de tanque de gasolina	8 L
Protección de apagado por bajo aceite	Automático

Código Incluye

CW-107 Pinza de tierra con cable, porta electrodo con cable

WESTON

NUEVO



Encendido manual

MMA

Generador Soldadora

Encendido manual

Chasis tubular de acero resistente

Use gasolina sin plomo regular con un octanaje mínimo de 92

Bajo nivel de ruido

Enfriamiento por aire

1,800 W
POTENCIA MÁXIMA DE ARRANQUE

1,500 W
POTENCIA MÁXIMA DE OPERACIÓN

MOTOR OHV DE 4 TIEMPOS

RANGO DE ELECTRODOS
1.6 - 3.2 mm

Especificaciones Técnicas	
Corriente	20 - 130 A
Voltaje de carga	ca 24 / 110 V
Ciclo de trabajo	60% @130A
Electrodo aplicable	1.6 - 3.2 mm
Encendido	Manual
Potencia	7 Hp (5,220 W)
Tipo de motor	OHV (Over Head Valve) 4 tiempos
Cilindrada	212 cm ³
Enfriamiento	Aire
Velocidad nominal	3,600 r/min
Capacidad de aceite	0.6 L
Aceite recomendado	SAE 10W-30
Capacidad tanque de gasolina	9 L
Protección de apagado por bajo aceite	Automático
Peso	28.5 kg



7 HP
POTENCIA DE MOTOR

20 - 130A
110V~

TANQUE DE GASOLINA 9 L

WESTON



Encendido manual

MMA

SOLDADURA

LA MARCA PARA LA INDUSTRIA

Imágenes ilustrativas. Las especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de una mejora continua de nuestros productos.



Generador Soldadora

Encendido manual y eléctrico
Chasis tubular resistente
Llantas de 10" (254 mm) para transportar fácilmente
Sistema AVR (Regulador Automático de Voltaje) para un voltaje estable
Perilla de control de amperaje
Ideal para electrodos de 2.5 mm a 6 mm
Usado para dar energía a dispositivos como: focos, herramienta eléctrica, electrodomésticos, etc.
Enfriamiento por aire
Bajo nivel de ruido

15 HP
POTENCIA DE MOTOR

50 - 220A
120V / 240V

6,000 W **5,500 W**
POTENCIA MÁXIMA DE ARRANQUE POTENCIA MÁXIMA DE OPERACIÓN

MOTOR OHV DE 4 TIEMPOS
TANQUE DE GASOLINA 25 L



Bornes de 1/2"

REFACCIONES DISPONIBLES

Especificaciones Técnicas	
Generador	Voltaje de ca 120 - 240 V
	Interruptor termomagnético 110 V
	Frecuencia 60 Hz
	Potencia máxima de arranque 6,000 W
	Potencia máxima de operación 5,500 W
	Corriente máxima 220 A
	Clase de aislamiento H
	Clase de protección IP21
Soldadora	Capacidad de entrada 6 kVA
	Rango de corriente 50 A - 220 A
	Voltaje sin carga 75V
	Ciclo de trabajo 15% - 220 A
	Electrodo de soldadura Ø 2.5 mm - 6 mm
	Nivel de presión acústica (a 7m) 78 dB (A)
	Nivel de potencia acústica (a 7m) 99 dB (A)
	Cilindrada 459 cm3
	Diámetro x carrera 92 mm x 69 mm
	Potencia de motor 15 HP (11.185 W)
Motor	Capacidad de aceite 1.1 L
	Aceite recomendado SAE 10W-30
	Protección de apagado por bajo aceite Automático
	Consumo de combustible 340 g/kWh

Código Incluye

CW-105 Accesorio para toma de bujía, cable de carga de 12V c.c., enchufe de c.a., batería 15 Ah, embudo para aceite, ruedas y kit de agarraderas



Generador para Soldar con Motor a Gasolina

Display digital
Encendido eléctrico
Protección térmica y protección de sobrecarga térmica
Ideal para electrodos de 6013, 7018, 6010 y 6011 de 1/16" a 5/32" (1.58 mm a 3.96 mm)
No requiere mezcla de aceite y gasolina en el motor

14 HP
POTENCIA DE MOTOR

6,500W
POTENCIA MÁXIMA DE ARRANQUE

6,000W
POTENCIA MÁXIMA DE OPERACIÓN



ESCANEA PARA VER VIDEO

30% CICLO DE TRABAJO

20 - 195A
120V / 240V

TECNOLOGÍA



Especificaciones Técnicas	
Generador	Voltaje de salida 120 V~ / 240 V~
	Frecuencia de salida 60 Hz (1 f)
	Rango de salida 25 A
	Potencia máx. de arranque 6,500 W
	Potencia máx. de operación 6,000 W
	Tiempo operacional 8 h
Soldadora	Voltaje al vacío 78 V c.c.
	Rango de salida 20 A a 195 A c.c.
	Ciclo de trabajo 30 % a 195 A c.c.
	Capacidad de electrodos 1/16" a 5/32" (1.58 a 3.96 mm)
	Modelo Loncin® 420
	Método de enfriamiento Aire
	Tipo 4 tiempos
	Cilindrada 420 cc
	Caballos de fuerza 14 Hp (10.43 kW)
Motor	Revoluciones 3,600 RPM (r/min)
	Tipo de combustible Gasolina
	Tipo de inicio Eléctrico
	Capacidad de tanque 18.93 L
	Capacidad de aceite 0.9 L
	Aceite recomendado SAE 10W-30 / SAE-40



Panel



Entradas

REFACCIONES DISPONIBLES

Código Incluye

Z-67105 Porta electrodo y pinza de tierra

NUEVO



Generador para Soldar con Motor a Gasolina

Protección térmica y protección de sobrecarga térmica
Función de soldadura MMA
Control de marcha automático (controla la estabilidad del motor)
Anti-Stick: Evita que el electrodo se adhiera a la pieza mientras se está soldando
Hot-Start: Precalentamiento del electrodo que facilita el arranque del arco
Arc-Force: Reduce la distancia entre el electrodo y la pieza mientras sube el amperaje para evitar que se pegue al electrodo
Ideal para uso en exteriores

24 HP
POTENCIA DE MOTOR

30 - 260 A
110 V / 220 V

11,000 W
POTENCIA MÁXIMA DE ARRANQUE

10,000 W
POTENCIA MÁXIMA DE OPERACIÓN

MOTOR 4 TIEMPOS

TANQUE DE GASOLINA 45L



ESCANEA PARA VER VIDEO



MMA



Encendido eléctrico



Batería 12 V incluida



Pantalla LCD



2 juegos GFCI



Pantalla LCD grande resistente al agua

Especificaciones Técnicas	
Generador	Voltaje de salida 110 V~ / 220 V~
	Frecuencia de salida 60 Hz (1 f)
	Rango de salida 260 A
	Potencia máxima de arranque 11,000 W
	Potencia máxima de operación 10,000 W
	Tiempo operacional 8 h
Soldadora	Voltaje al vacío 78 V c.c.
	Rango de salida 30 A a 260 A c.c.
	Ciclo de trabajo 60 % @ 260 A c.c.
	Capacidad de electrodo 1/16" a 3/16" (1.58 a 4.76 mm)
	Modelo Loncin®
	Método de enfriamiento Aire
	Tipo 4 tiempos
	Cilindrada 764 cc
Motor	Caballos de fuerza 24 Hp (17.89 kW)
	Revoluciones 3,600 RPM (r/min)
	Tipo de combustible Gasolina
	Tipo de inicio Eléctrico
	Capacidad de tanque 12 gal (45 L)
	Capacidad de aceite 1.8 L
	Aceite recomendado SAE 5W-30
Dimensiones del producto	740 x 310 x 560 mm
Peso	230 kg



Encendido eléctrico



2 juegos de tomacorrientes GFCI de 110 V~
1 tomacorriente de 220 V~ 6-50
1 tomacorriente de 220 V~ 14-50



REFACCIONES DISPONIBLES



Código Incluye

Z-67230 Porta electrodo con cable de 10 m, pinza de tierra con cable de 6 m, batería 12 V



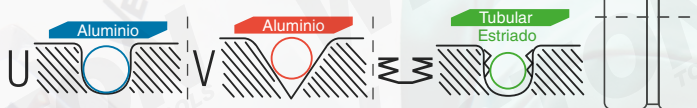
Rodillo para Inversor MIG



Código	Para micro alambre	Calibre	Para inversor
Z-66700	Aluminio	0.035" - 0.045"	31 Z-67090
Z-66690	Tubular	0.035" - 0.045"	4I-1NE Z-67100
Z-66705	Aluminio	0.035" - 0.045"	MIG+ 25T Z-67050
Z-66695	Tubular	0.035" - 0.045"	
Z-64100	Aluminio	0.030" - 0.040"	
Z-64110	Sólido	0.030" - 0.035"	GIGANTE Z-67040
Z-64120	Tubular	0.030" - 0.040"	MIG+ 25T Z-67050
Z-64105	Aluminio	0.040" - 0.045"	MIG+ 160 SINERGICO Z-67125
Z-64115	Sólido	0.035" - 0.040"	
Z-64125	Tubular	0.035" - 0.045"	
Z-64135	Sólido	0.045" - 1/16"	BIG MA Z-67070
Z-64130	Tubular	0.045" - 1/16"	
Z-64140	Aluminio	0.039" - 0.047"	
Z-64142	Sólido	0.023" - 0.030"	GIGANTE Z-67040
Z-64144	Tubular	0.031" - 0.039"	MIG+ 160 SINERGICO Z-67125
			MIG 250 Z-67130

i | Soldadura MIG/MAG

Uso Correcto del Rodillo



Parámetros de Soldadura

Espesor de material (mm)	Separación o abertura (mm)	Ø Alambre (mm)	Material depositado (kg/m)	Velocidad de alimentación (m/min)	Corriente (Amperes)	Velocidad de soldadura (cm/min)	Voltaje (V)
SOLDADURA DE ACERO AL CARBONO							
1	0	0.6	0.02	7.0	60	83	14
2	1.0	0.8	0.03	6.8	110	83	16
3	2.0	1.0	0.05	6.0	150	63	20/22
6	2.0	1.2	0.085	8.5	205	50	22/26
6	1.5	1.0	0.145	6.8/8.8	150/190	68/45	20/24
10	2	1.2	0.239	6.0/24	150/340	38/60	20/34
15	2	1.2	0.620	6.0/24	150/340	38/60	20/34
20	3	1.6	1.450	6.012	200/430	44/450	20/38
2	0	0.8	0.04	10/17	110	61/113	16
4	0	1.0	0.078	7/13	180/280	54/99	22/34
6	0	1.2	0.176	5/14	200/350	24/67	24/35
12	0	1.2	0.673	5/14	200/350	7/17	24/35
20	0	1.2	1.817	5/14	200/350	2.5/6.5	24/35
SOLDADURA DE ACERO INOXIDABLE							
2	0	0.8	0.08	6.8	90/115	80/100	14/18
3	1.0	1.0	0.05	7.9	100/130	80/100	16/18
4	1.5	1.2	0.07	6.8	120/150	90/130	20/24
5	2.0	1.2	0.08	7.9	120/200	90/140	22/24
5	0	1.2	0.125	6.8	120/190	60/90	20/24
6	0	1.2	0.160	6.8	120/190	60/80	20/34
8	1.5	1.2	0.200	7/10	150/230	50/90	20/26
10	2.0	1.2	1.250	7/10	150/230	60/90	20/26
2	0	0.8	0.04	8/10	90/120	70/100	16/18
3	0	1.0	0.06	6/9	100/160	60/90	16/20
4	0	1.0	0.80	8/10	110/190	50/90	20/26
5	0	1.2	0.210	6/10	130/240	30/70	20/26
6	0	1.2	0.260	6/12	130/300	30/70	20/26
8	0	1.2	0.820	6/12	180/300	30/60	20/26
SOLDADURA DE ALUMINIO							
1	0	0.8	0.015	8	80/110	60/90	18/22
2	0	1.2	0.025	8.7	100/120	60/90	18/22
3	0	1.2	0.030	8.8	100/130	60/80	20/22
4	0	1.2	0.070	8.8	110/150	60/75	20/22
6	0	1.6	0.12	9.4	200/225	55/85	26/28
8	0	1.6	0.20	9.3/10.5	230/300	55/95	26/28
10	0	1.6	0.24	9.3/10.5	240/320	55/95	26/28
12	0	1.6	0.30	9.3/11	260/340	50/85	26/28
2	0	1.2	0.030	8.7	100/140	50/90	18/22
4	0	1.2	0.080	8.2	110/160	45/75	20/22
6	0	1.6	0.18	6.3	200/240	45/85	26/28
8	0	1.6	0.25	7.0	230/320	40/65	26/28
10	0	1.6	0.30	7.6	240/320	35/60	26/28
2	0	1.2	0.025	8.7	100/120	600/900	18/22
3	0	1.2	0.030	8.7	100/130	600/900	20/22
4	0	1.2	0.060	8.7	100/150	600/800	20/22
6	0	1.6	0.10	9.0	200/230	550/800	26/28

Careta para Soldar

Ventana ajustable
Protección contra rayos ultra violeta e infrarrojos
Diseño ligero ajustable
Fabricada en termoplástico
Incluye: lente de sombra #10



Careta Electrónica para Soldar

Fotosensible con doble sensor
Diseño confortable, máxima resistencia al calor
Máxima resistencia al calor
Protección contra rayos Ultra Violeta e infrarrojos
Oscurecimiento automático con sombra ajustable
Fuente de poder: celda solar + 2 baterías CR2032 reemplazables

Especificaciones Técnicas		
Código	ST-6-500-445-1	ST-6-500-445-4
Área de visión	92 x 42 mm	92 x 42 mm
Tamaño de panel	110 x 90 mm	110 x 90 mm
Sensor de arco	2	2
Protección UV / IR	DIN 16 permanente	DIN 16 permanente
Estado claro	DIN 4	DIN 4
Estado oscuro	DIN 9 - 13, ajustable	DIN 9-13, sombra variable
Control de sensibilidad	Ajustable	Automático
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/15,000 segundos	1/15,000 segundos
Control de retardo (oscuro a claro)	0.1 - 1.0 segundos, ajustable	Automático, no ajustable
Rango de amperaje recomendado (TIG)	>10 A (cc), >10 A (ca)	≥20 A (cc), ≥20 A (ca)
Rango de amperaje recomendado (MMA, MIG)	>5 A (cc), >5 A (ca)	-
Temperatura de funcionamiento	-5 °C a +55 °C	-5 °C a +55 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a +70 °C	-20 °C a +70 °C



Perillas de ajuste

Código	Dimensiones	Área de visión	Peso
ST-6-500-220	325 x 225 x 180 mm	108 x 50 mm	460 g

Código	Estilo
ST-6-500-445-1	Dragón
ST-6-500-445-4	Águila

Presentación
MIN: 1/ INN: 0/ MAS: 6

Careta Electrónica para Soldar con Ventana Abatible Sombra Fija

Fotosensible con doble sensor
 Diseño confortable, máxima resistencia al calor
 Protección contra rayos Ultra Violeta e Infrarrojos
 Oscurecimiento automático con sombra fija 11
 Fuente de poder: celda solar + 1 batería de litio CR2032 no removible



- MMA
- TIG
- MIG



Código Características
ST-6-505-068 Sombra fija

Especificaciones Técnicas	
Clase óptica	1/1/1/2
Área de visión	90 x 35 mm
Tamaño de panel	110 x 90 mm
Sensores de arco	2
Protección UV / IR	DIN 16
Estado oscuro	DIN 11
Estado claro	DIN 3
Control de tono de sombra	Ninguno
Encendido/Apagado	Automático
Control de sensibilidad	Automático
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/15,000 segundos
Tiempo de cambio de oscuro a claro (delay)	Automático, 0,25 - 0,45 segundos
Función de pulido, corte (grind)	No
Alarma de batería baja	No
Auto-chequeo del filtro de oscurecimiento automático (ADF)	No
Amperaje recomendado TIG	≥30 A (cc/ca)
Temperatura de funcionamiento	-5 °C - +55 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 °C - +70 °C

Careta Electrónica para Soldar Lisa

Fotosensible con doble sensor
 Celda solar
 Diseño confortable, máxima resistencia al calor
 Protección contra rayos Ultra Violeta e infrarrojos
 Oscurecimiento automático con sombra ajustable
 Fuente de poder: celda solar + 1 batería de litio CR2032 reemplazable



- CE
- MMA
- TIG
- MIG
- CUT



ST-6-500-447 ST-6-500-446-1

Especificaciones Técnicas		
Código	ST-6-500-446-1 / ST-6-500-447	ST-6-505-065
Clase óptica	-	1/1/1/2
Área de visión	92 mm x 42 mm	90 mm x 35 mm
Tamaño de panel	110 mm x 90 mm	110 mm x 90 mm
Sensores de arco	2	2
Protección UV/IR	DIN 16 permanente	DIN 16
Estado claro	DIN 4	DIN 4
Estado oscuro	DIN 9 - 13, ajustable	DIN 9 - 13, ajustable
Control de tono de sombra	Externo, variable	Ajustable mediante perilla de control externa
Encendido/Apagado	-	Automático
Control de sensibilidad	Bajo - Alto, ajustable	Ajustable mediante perilla de control interna
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/25,000 segundos	1/15,000 segundos
Control de retardo (delay)	0,1 - 1,0 segundos, ajustable	0,1 - 1,0 segundos, ajustable
Rango de amperaje recomendado (TIG)	>10 A (cc), >10 A (ca)	≥30 A (cc/ca)
Rango de amperaje recomendado (MMA y MIG)	>5 A (cc), >5A (ca)	-
Función de pulido, corte (grind)	Sí	Sí
Alarma de batería baja	No	No
Auto-chequeo del filtro de oscurecimiento automático	No	No
Temperatura de funcionamiento	-5 °C a +55 °C	-5 °C a +55 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a +70 °C	-20 °C a +70 °C

Código	Color	MIN	INN	MAS
*ST-6-505-065	Negro	5	0	20
ST-6-500-446-1	Azul	1	0	6
ST-6-500-447	Rojo	1	0	6

Careta Electrónica para Soldar con Tecnología Color Real

Fotosensible con doble sensor
 Diseño confortable, máxima resistencia al calor
 Protección contra rayos Ultra Violeta e infrarrojos
 Oscurecimiento automático con sombra ajustable
 Fuente de poder: celda solar + 2 baterías de litio CR2032 reemplazables



Color real Sin color real



Código Características
ST-6-500-451 Tecnología color real (permite visión de mayor claridad y de color real)

Especificaciones Técnicas	
Clase óptica	1/1/1/2
Área de visión	92 x 42 mm
Tamaño de panel	110 x 90 x 9 mm
Sensores de arco	2
Protección UV / IR	DIN 16
Estado claro	Estado oscuro
Control de tono de sombra	Externo variable
Encendido/Apagado	Totalmente automático
Control de sensibilidad	Bajo-alto por perilla de giro infinito
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1 / 25,000 segundos
Control de retardo (oscuro a claro)	0,1 - 1 segundos
Amperaje bajo TIG	≥5 A (cc), ≥ 5 A (ca)
Función de pulido, corte (grind)	Sí
Alarma de batería baja	Sí
Temperatura de funcionamiento	-5 °C a +55 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a +70 °C

Careta Electrónica para Soldar con Ventana Abatible con Tecnología Color Real

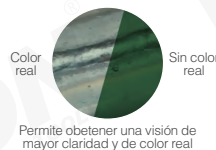
Diseño confortable, máxima resistencia al calor
 Protección contra rayos Ultra Violeta e infrarrojos
 Oscurecimiento automático con sombra ajustable
 Fuente de poder: celda solar + 1 batería de litio CR2450 reemplazable



- MMA
- TIG
- MIG
- CUT



ST-6-505-077



Permite obtener una visión de mayor claridad y de color real



ST-6-505-071



ST-6-505-074



Especificaciones Técnicas		
Código	ST-6-505-071 ST-6-505-077	ST-6-505-074
Clase óptica	1/1/1/1	1/1/1/2
Área de visión	100 x 50 mm	92 x 42 mm
Tamaño de panel	110 x 90 mm	110 x 90 mm
Sensores de arco	4	2
Protección UV / IR	DIN 16	DIN 16
Estado claro	DIN 4	DIN 4
Estado oscuro	DIN 5-9 y 9-13	DIN 9 - 13, ajustable
Control de tono de sombra	Ajustable mediante perilla interna	Ajustable por perilla de control interna
Encendido/Apagado	Automático	Automático
Control de sensibilidad	Ajustable mediante perilla interna	Ajustable por perilla de control interna
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/30 000 segundos	1/25 000 segundos
Tiempo de cambio de oscuro a claro (delay)	0,1 - 1 segundos, ajustable mediante perilla interna	0,1 - 1 segundos, ajustable por perilla de control interna
Amperaje recomendado TIG	≥5 A (cc/ca)	≥10 A (cc/ca)
Función de pulido, corte (grind)	Sí	No
Alarma de batería baja	Sí	No
Auto-chequeo del filtro de oscurecimiento automático (ADF)	Sí	No
Temperatura de funcionamiento	-5 °C - +55 °C	-5 °C a + 55 °C
Temperatura de almacenamiento	-20 °C - +70 °C	-20 °C a + 70 °C

Código	Color
ST-6-505-071	Blanco
ST-6-505-074	Negro
ST-6-505-077	Rojo y dorado

Careta Electrónica para Soldar

Fotosensible
 Diseño confortable, máxima resistencia al calor
 Protección contra rayos Ultra Violeta e infrarrojos
 Oscurecimiento automático con sombra ajustable



- MMA
- TIG
- MIG
- CUT



Modelo 1

Modelo 2



Código Estilo
ST-6-500-450 Modelo 1
ST-6-500-452 Modelo 2

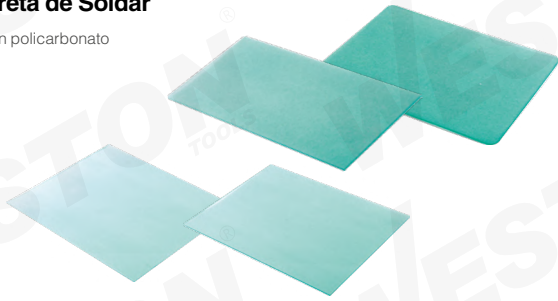
Especificaciones Técnicas		
Código	ST-6-500-450	ST-6-500-452
Área de visión	92 x 42 mm	98 x 43 mm
Tamaño de panel	110 x 90 mm	125 x 102 mm
Sensores de arco	2	4
Protección UV	DIN 16 permanente	
Estado claro	DIN 4	
Estado oscuro	Soldadura	DIN 9 - 13, ajustable
Control de sensibilidad	Ajustable de bajo a alto	DIN 5 - 8, ajustable
Tiempo de cambio de claro a oscuro	1/25,000 segundos	
Control de retardo (oscuro a claro)	0,1 - 1 segundos	
Fuente de poder	Celda solar + 1 batería de litio CR2032 reemplazable	Celda solar + 2 baterías de litio CR2450 reemplazables
Rango de amperaje recomendado (TIG)	>10 (cc), > 10 (ca)	>5 (cc), > 5 (ca)
Función de pulido, corte (grind)	Sí	
Alarma de batería baja	Sí	
Auto-chequeo del filtro de oscurecimiento automático (ADF)	Sí	
Temperatura de funcionamiento	-5 °C a + 55 °C	
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a + 70 °C	





Mica de Repuesto para Careta de Soldar

Fabricada en policarbonato



MIN: 10 / INN: 100 / MAS: 800

Código	Tipo	Dimensiones (mm)	Careta compatible
ST-6-505-010	Exterior	111.4 x 91.5 x 1	Águila
ST-6-505-015	Interior	101.7 x 46.5 x 0.8	Águila y Dragón
ST-6-505-020	Exterior	120 x 104 x 1	Dragón

Código	Tipo	Dimensiones (mm)	Careta compatible
ST-6-505-030	Exterior	123 x 98 x 1	Mod. 2, Tecnología Color Real
ST-6-505-035	Interior	107.5 x 58.6 x 0.8	Mod. 2, Tecnología Color Real
ST-6-505-040	Exterior	114.5 x 86.7 x 1	Negro, azul, rojo, Mod. 1
ST-6-505-045	Interior	101.4 x 49.4 x 0.8	Negro, azul, rojo, Mod. 1



Cristal para Careta

Empacados individualmente en bolsa de celofán
Marcados con la sombra correspondiente



Número de sombra marcado

Presentación

Código	Tipo	Dimensiones (mm)	MIN	INN
Z-61960	Sombra #10	50 x 108 x 2.8	100	500
Z-61970	Sombra #11		100	500
Z-61980	Sombra #12		100	500
Z-61990	Sombra #14	51 x 108 x 2.8	100	-
Z-61995	Claro		100	500

NUEVO

Cortina para Soldar

Reduce el deslumbramiento del arco y la exposición a los rayos ultravioleta e infrarrojos
Evita exponer a terceros a radiación peligrosa
Protege contra chispas y salpicaduras
PVC retardante a la flama y alta resistencia al desgaste, diseñado para ambientes industriales
Bastilla reforzada que garantiza durabilidad y resistencia

Ojillos de metal facilita su instalación y suspensión



Ejemplos de uso



Código	Color	Tamaño	Amperaje	Aplicación	Tonalidad
Z-68300	Verde	6' x 6'	Alto	Diseñada para bloquear destellos intensos sin oscurecer excesivamente el área	Oscura
Z-68302		6' x 8'			
Z-68305	Roja	6' x 6'	Medio	Diseñada para bloquear arcos extremadamente brillantes, corte por plasma y soldadura TIG de alta potencia	Clara
Z-68307		6' x 8'			
Z-68310		6' x 6'	Bajo - Medio	Diseñada principalmente para señalar y delimitar zonas de soldadura manteniendo una alta visibilidad del área	Más clara
Z-68312	Amarillo	6' x 8'			



NUEVO

Manta de Soldadura

Diseñada para uso en fundición metalúrgica, corte por láser a gran escala, procesamiento de metal fundido o entornos de temperaturas extremadamente altas o bajas
Protege propiedades y equipos valiosos
Reutilizable después de la exposición a calor intenso o chispas
Protege contra chispas y salpicaduras de metal
Funciona como barrera de contención contra incendios
De hilo Kevlar® que proporciona flexibilidad a bajas temperaturas.



Bastilla reforzada garantiza durabilidad y resistencia



8 Ojillos de latón facilita su instalación y suspensión



Color negro

*DuPont™ y Kevlar® son marcas registradas o marcas comerciales de E.I. du Pont de Nemours and Company

Código	Tamaño	Tipo	Espesor	Temperatura máxima
Z-68290	2.65' x 2.65'	Fibra de vidrio con recubrimiento de silicón	0.7 mm	1000°C
Z-68292	6' x 6'			
Z-68295	6' x 6'	Fibra de vidrio, color negro	0.82 mm	550°C
Z-68297	6' x 8'			

Electrodo para Soldar 6010

Material: acero al carbón
Buena penetración, fácil remoción de escoria, buen desempeño en todas las posiciones
Aplicaciones: soldadura de uniones a tope, soldadura de aceros galvanizados
Posiciones de soldadura: todas

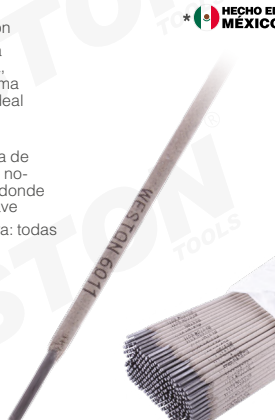


Código	Ø	Largo	Caja con
Z-62443	3/32" (2.38 mm)	350 mm	5 kg
Z-62445	1/8" (3.17 mm)	350 mm	5 kg
Z-62447	5/32" (3.96 mm)	400 mm	5 kg



Electrodo para Soldar 6011

Material: acero al carbón
Apariencia fina con alta eficiencia de soldadura, escoria suave con mínima interferencia de arco, ideal para soldar con salida de corriente CA y CC
Aplicaciones: soldadura de tubería en aplicaciones no críticas, recomendado donde se requiere un arco suave
Posiciones de soldadura: todas



Código	Ø	Largo	Caja con
Z-62449	3/32" (2.38 mm)	350 mm	5 kg
Z-62451	1/8" (3.17 mm)	350 mm	5 kg
Z-62453	5/32" (3.96 mm)	400 mm	5 kg



HECHO EN MÉXICO

Electrodo para Soldar 6013

Material: acero al carbón
Características: salpicadura mínima, ideal para soldar con salida de corriente CA y CC
Aplicaciones: especial para diámetros pequeños y para soldadura intermitente
Posiciones de soldadura: todas



Código	Ø	Largo	Caja con
Z-62455	3/32" (2.38 mm)	350 mm	5 kg
Z-62460	1/8" (3.17 mm)	350 mm	5 kg
Z-62465	5/32" (3.96 mm)	400 mm	5 kg



HECHO EN MÉXICO



SOLDADURA

LA MARCA PARA LA INDUSTRIA

Imágenes ilustrativas. Las especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de una mejora continua de nuestros productos.

ESCANEA PARA VER VIDEO...

Electrodos revestidos



Electrodo para Soldar 7018

Material: acero al carbón
 Características: patrones pequeños, arco de reencendido fácil, alta eficiencia de soldadura, apariencia fina y escoria fácil de eliminar
 Aplicaciones: especial para acero de baja aleación y para soldadura intermitente
 Posiciones de soldadura: todas

Presentación 7, 9 y 10 kg

Código	Ø	Largo	Caja con
Z-62467	3/32" (2.38 mm)	350 mm	5 kg
Z-62470	1/8" (3.17 mm)	350 mm	5 kg
Z-62475	5/32" (3.96 mm)	400 mm	5 kg
*Z-62475-01		450 mm	9 kg (en bolsa de 1 kg)
Z-62476	3/16" (4.76 mm)	400 mm	5 kg



Electrodo para Soldar Acero Inoxidable 308-16

Para soldar acero inoxidable austenítico
 Clasificación AWS A5.4 E308-16
 Puede usarse en acero inoxidable 304
 Bajo nivel de salpicadura

Código	Ø	Largo	Caja con
Z-65161	3/32" (2.38 mm)	300 mm	
Z-65162	1/8" (3.17 mm)	350 mm	2 kg
Z-65163	3/16" (4.76 mm)	350 mm	



NUEVO

Electrodo para Soldar Acero Inoxidable E309L-16

Bajo contenido en carbono asegura un alto contenido de ferrita
 Reduce la posibilidad de precipitación intergranular de carburos
 Resistente a la escamación hasta 1000 °C
 Arco estable, depósito sin salpicaduras y cordón liso
 Unión de aceros CrNi o composición similar resistentes a la corrosión y al calor
 Revestimiento de aceros al carbono y aceros no aleados



Código	Ø	Largo	Caja con
Z-65790	3/32"	300 mm	2 kg
Z-65795	1/8"	350 mm	



Electrodo para Soldar Acero Inoxidable E312-16

Diseñado para soldar juntas disimiles de metal tipo 312
 Apto para soldar aleación 316L o 318
 Resistente al agrietamiento y a la corrosión, especialmente al ácido sulfúrico
 De acero inoxidable de doble fase con revestimiento tipo rutilo, utilizado tanto para CA como para CC
 Puede usarse en aceros endurecidos, uniones de acero al carbón-inoxidables, armaduras de acero, en general, aceros difíciles de soldar
 Aplicaciones: mantenimiento y reparación de máquinas, partes de engranajes, fabricación de equipo químico
 Clasificación AWS A5.4 E312
 Buena soldabilidad en todas las posiciones

Código	Ø	Largo	Tubo plástico con
Z-65505	3/32" (2.38 mm)	300 mm	1 kg
Z-65506	1/8" (3.17 mm)	350 mm	



Electrodo para Soldar Acero Inoxidable 316-16

Para aceros de alta resistencia a la oxidación y a la corrosión
 Fácil aplicación, con fácil encendido y reencendido de arco para aplicaciones en todas las posiciones
 Suelda con corriente directa electrodo positivo (CDP) y con corriente alterna (CA)
 Posiciones de soldadura: todas

Código	Ø	Largo	Caja con
Z-65163-1	3/32" (2.38 mm)		
Z-65163-2	1/8" (3.17 mm)		2 kg



NUEVO

Electrodo para Soldar Acero Inoxidable E316L-16

Extra bajo contenido de carbono
 Para aceros inoxidables al CrNiMo y resistentes a los ácidos
 Fácil encendido y reencendido
 Arco estable, depósito sin salpicaduras y cordón liso
 Unión y revestimiento de aceros inoxidables al bajo carbono
 Soldadura de aceros resistentes al ataque de productos químicos



Código	Ø	Largo	Caja con
Z-65800	3/32"	300 mm	2 kg
Z-65805	1/8"	350 mm	



Electrodo para Soldar Acero Inoxidable E347-17

Apto para soldar acero inoxidable austenítico estabilizado grados 347 y 321
 Solo recomendado para aceros inoxidables 304L
 De acero inoxidable Gr19Ni10Nb estabilizador que contiene niobio con bajo contenido de carbono y un recubrimiento de ácido de titanio
 Doble uso de CA y CC, con excelente rendimiento operativo
 Metal fundido tiene una excelente resistencia a la corrosión intragranular
 Aplicaciones: construcción naval, generación de energía, reparación y mantenimiento, industria de procesos
 Clasificación AWS A5.4 E347

Código	Ø	Largo	Tubo plástico con
Z-65510	3/32" (2.38 mm)	300 mm	1 kg
Z-65511	1/8" (3.17 mm)	350 mm	



Electrodo para Soldar Hierro Fundido ENi-CI

Diseñado para soldar diferentes grados de hierro fundido, hierro gris, hierro nodular
 Varilla de soldadura de hierro fundido con núcleo de níquel puro y un fuerte revestimiento de grafito reductor
 Se utiliza tanto para CA como para CC
 No es necesario precalentar la pieza soldada
 Resistencia al agrietamiento y rendimiento de procesamiento
 Aplicaciones: mantenimiento y reparación de carcasas de hierro fundido, bloques, piezas de maquinaria, engranajes, válvulas
 Clasificación AWS A5.15/ENi-C1

Código	Ø	Largo	Tubo plástico con
Z-65515	3/32" (2.38 mm)	300 mm	1 kg
Z-65516	1/8" (3.17 mm)	350 mm	



NUEVO
Electrodo para Soldar
Hierro Fundido ENiFe-CI 55%

Excelentes características de mantequillado en hierros colados
Las piezas soldadas pueden ser maquinadas con herramientas normales y libres de dureza y fisuras
Arco estable, sin fisuras, acabado liso

Unión y revestimiento en hierro colado gris GG10 al GG40, hierro colado esteroideal GGG40 al GGG70, hierro colado maleable GTS35 al GTS65

Unión de hierro colado con aceros



MMA



NUEVO
Electrodo para Soldar
Hierro Fundido EN 14700 EFe3

Electrodo de bajo hidrógeno
Acero con resistencia a la tracción de aproximadamente 980 MPa
Resistente a temperaturas de hasta 500 °C

Escoria se quita con facilidad
Maquinable con herramientas de corte

Revestimientos en partes de máquinas sometidas a esfuerzos de impacto, abrasión y compresión

Revestimientos de rodillos de laminación, tréboles de propulsión, cuchillas de corte en caliente, etc.



MMA



NUEVO
Electrodo para Soldar
Bajo Hidrógeno Ni-Mo E8018-D3

Para uniones sujetas a altos esfuerzos
Superficie de cordones lisa y sin socavaciones

Escoria se quita con facilidad

Unión y reparación en la construcción de máquinas, calderas, aceros fundidos y aceros estructurales con resistencia a la tracción de 450 hasta 700 MPa



MMA



Caja plástica

Código	Ø	Largo	Caja con	MIN	INN	MAS
Z-65820	3/32"	300 mm	1 kg	1	0	20
Z-65825	1/8"	350 mm	2 kg	1	0	20
Z-65830	5/32"	350 mm	2 kg	1	0	5



Caja plástica
MIN: 1 / INN: 0 / MAS: 5

Código	Ø	Largo	Caja con
Z-65835	3/32"	300 mm	2 kg
Z-65840	5/32"	350 mm	2 kg



Caja plástica
MIN: 1 / INN: 0 / MAS: 4

Código	Ø	Largo	Caja con
Z-65810	1/8"	350 mm	5 kg
Z-65815	5/32"	350 mm	5 kg

Electrodo para Soldar
Revestimiento Duro EFeCr-A1A

Diseñado para soldar aceros de bajo y medio carbono y baja aleación
Apto para la recuperación y recubrimiento de superficies de hierro fundido con alto contenido de cromo

Bajo contenido de hidrógeno

Se utiliza donde hay fuerte desgaste por abrasión presentando, asimismo, resistencia moderada a la presión y al impacto causado por carbón, grava, arena, etc.

Aplicaciones de revestimiento duro con resistencia a la abrasión e impacto

Se utiliza para soldadura de superficie en situaciones que requieren una intensa resistencia al desgaste y a la corrosión, como partes de trituradoras y camiones de minería

Ideal para revestimientos de dientes de excavadora, gusanos, superficies de guías de deslizamiento, extremos de válvulas y diversas partes de maquinaria

Clasificación AWS A5.13 EFeCr-A1A



MMA



Tubo plástico

Código	Ø	Largo	Tubo plástico con
Z-65520	3/32" (2.38 mm)	300 mm	1 kg
Z-65521	1/8" (3.17 mm)	350 mm	1 kg

Electrodo de Carbón
Redondo

COMPATIBLE
Antorcha tipo K4000
Z-65620
Ver pág. 45



MIN: 1 / INN: 5

Código	Ø	Largo	Venta MIN caja con
Z-65200	1/8" (3.17 mm)		100 piezas
Z-65220	3/16" (4.76 mm)		100 piezas
Z-65240	1/4" (6.35 mm)	12" (304.8 mm)	50 piezas
Z-65260	5/16" (7.93 mm)		50 piezas
Z-65280	3/8" (9.52 mm)		50 piezas
Z-65300	1/2" (12.7 mm)		50 piezas

Horno Portátil
para Secado de Electrodo

Preserva los electrodos secos y evita la humedad, la porosidad, la dificultad al remover la escoria, la mala apariencia del cordón, salpicaduras excesivas, etc.

Aislamiento térmico de alto desempeño

Diseño compacto

Energía 205 W

Voltaje 110V



MMA

ESCANEA PARA VER VIDEO



Asa de transporte abatible

Código	Capacidad	Temperatura
Z-62477	19-1/2" / 10 kg	150 °C

Amperaje Recomendado
Según Electrodo

Electrodo	Ø	Gama de amperaje						
		in	mm	50 A	100 A	150 A	200 A	MAX
6010 & 6011	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
	5/32	4.0						
6013	3/16	4.8						
	1/16	1.6						
	5/64	2.0						
7014	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
	5/32	4.0						
7018	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
	5/32	4.0						
7024	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
	5/32	4.0						
308L	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
	5/32	4.0						
E312-16	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
	5/32	4.0						
347-17	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
	5/32	4.0						
Ni-CI	3/16	4.8						
	3/32	2.4						
	1/8	3.2						
FeCr-A1A	5/32	4.0						
	3/32	2.4						
	1/8	3.2						

Varilla de Aporte para Bronce



TIG

Varilla de Aporte para Cobre

Aleación especial
Sin fundente
Para uso en refrigeración



TIG

Varilla de Aporte para Acero Inoxidable 308L



Grabado en varilla:
ER308L



TIG

Código	Medida	Tipo	Con fundente	Caja con
Z-65169	3/32" x 1 m	RBCuZn-A	Si	5 kg
Z-65171	3/32" x 1 m	CuZn-C	No	5 kg
Z-65173	1/8" x 1 m	RBCuZn-A	Si	5 kg
Z-65174	1/8" x 18"	RBCuZn-A	Si	1.25 kg
Z-65175	1/8" x 1 m	CuZn-C	No	5 kg

Código	Medida	Tipo	Caja con
Z-65172	3/32" x 1 m	BCuP-2	5 kg
Z-65176	1/8" x 1 m		

Código	Medida	Caja con
Z-65176-1	1/16"	
Z-65177	3/32"	5 kg
Z-65179	1/8"	

Varilla de Aporte para Acero Inoxidable 316L



Grabado en varilla:
ER316L



TIG

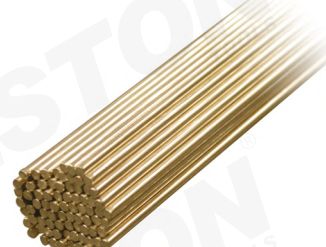
Varilla de Aporte para Aluminio 4043

Para aplicaciones de soldadura en aluminio y sus aleaciones
Proporciona un acabado uniforme y de buena apariencia en la unión
Excelente fluidez para lograr cordones limpios y precisos
Ofrece buena resistencia mecánica en la unión



TIG

Varilla de Aporte para Acero al Carbón ER70S-3



TIG

Código	Medida	Caja con
Z-65180	1/16"	
Z-65181	3/32"	5 kg
Z-65183	1/8"	

Código	Medida	Caja con
Z-65185	3/32"	4.5 kg
Z-65187	1/8"	

Código	Medida	Caja con
Z-65189	3/32"	5 kg
Z-65191	1/8"	

NUEVO

Pasta Fundente Flux

Pasta fundente para soldar
Disuelve óxidos, limpia la superficie y facilita el flujo y la adhesión de la soldadura
Soluble en agua
No contiene plomo ni otros metales pesados
No libera humos irritantes durante la soldadura
Se puede usar en climas fríos y cálidos (viscosidad y rendimiento pueden variar)



Código	Para uso en	Usos	Cumple con	Punto de fusión aproximado
STM-022106	Latón	Soldadura de latón, cobre y metales no ferrosos	ASTM B813 NSF/ANSI 61	-
STM-022108	Plata	Soldadura de aleaciones de plata y unión de metales como cobre, latón, acero y acero inoxidable	-	-
STM-022110	Aluminio	Soldadura de aluminio y sus aleaciones, reparación y fabricación de radiadores, tuberías, piezas automotrices, etc.	AWS A5.31, ASTM B813, NSF/ANSI 61	560°
STM-022112	Aluminio			420°

Electrodo de Tungsteno 100% Puro Verde

Para acero al carbón
Cumple con AWS A5.12
Venta MIN estuche plástico con 10 piezas



TIG



Código	Medidas
Z-65320	1/16" x 7"
Z-65360	3/32" x 7"
Z-65400	1/8" x 7"

Estuche plástico colgante
MIN: 1 / INN: 10

Electrodo de Tungsteno 2% Torio Rojo

Para soldar aceros y aleaciones de níquel
Acorde a ANSI/AWS A5.12 EwTh-2
Permite soldaduras muy limpias y puras ya que no produce escoria ni chisporroteo
Venta MIN estuche plástico con 10 piezas



TIG



Electrodo de Tungsteno Punta Morada

Para acero al carbón, inoxidable, aluminio, titanio, aleaciones de magnesio, cobre, etc.
Cumple con AWS: A5.12M/A5.12:2009
Para soldar con CA y CD
Composición con aleación de 3 tierras raras (3T) no radioactivas, haciéndolo seguro para la salud y el medio ambiente
Venta MIN estuche plástico con 10 piezas



TIG



Código	Medidas
Z-65345	1/16" x 7"
Z-65385	3/32" x 7"
Z-65425	1/8" x 7"

Estuche plástico colgante
MIN: 1 / INN: 10

NUEVO

Electrodo de Tungsteno 1.5% Lantano Dorado

Para acero, acero inoxidable, aluminio, níquel, titanio, cobre
Permite un arco estable, arranque excelente y baja erosión en la punta
1.5% lantano dorado
Cumple con AWS A5.12
Venta MIN estuche plástico con 10 piezas



TIG

Código	Medidas
Z-65388	3/32" x 7"

Estuche plástico colgante
MIN: 1 / INN: 100 / MAS: 1000



Micro Alambre Sólido 70S-6

Ideal para la fabricación de equipos, estructuras, ensamblajes y reparación en materiales delgados

Puede ser utilizado en la construcción en general, automotriz, pailería, muebles metálicos, trabajos en serie, herrería, tuberías y tanques

Permite una soldabilidad sobresaliente gracias a su combinación adecuada de manganeso y silicio

Enrollado de manera uniforme lo cual permite una alimentación continua

Suelda aceros de paredes finas y en láminas delgadas

Construcción de acero y producción de maquinaria

Cumple con: AWS A5.18



Código	Medida	Presentación	Código	Medida	Presentación
Z-65058	0.035"	Rollo 5 kg	Z-65062	0.035"	Rollo 250 kg
Z-65060	0.035"	Rollo 15 kg	Z-65080	0.045"	Rollo 15 kg

WESTON

MIG

Micro Alambre Tubular 71T-1

Para soldar en todas las posiciones en uno o varios pasos en acero al carbono y algunos aceros de baja aleación

Para usarse con CO₂ como gas de protección

Buenas propiedades de soldadura como arco estable, menos salpicaduras, poco humo, la escoria cubre completamente los cordones y de fácil remoción

Aplicación: se utiliza para soldar acero al carbono y acero de alta resistencia de hasta 500 MPa

Cumple con AWS A5.36

Código	Medida	Presentación
Z-65095	0.030"	Rollo 1 kg
Z-65140	0.045"	Rollo 15 kg
Z-65160	1/16"	Rollo 15 kg

WESTON

MIG



Micro Alambre Tubular 71T-GS

Diseñado para soldar en todas las posiciones en un solo paso en acero al carbono; NO NECESITA GAS DE PROTECCIÓN

Buenas propiedades de soldadura como un arco estable, menos salpicaduras, poco humo, la escoria cubre completamente los cordones y de fácil remoción

Aplicación: se utiliza para soldar estructuras de lámina de acero al carbono

Cumple con AWS A5.36



Código	Medida	Presentación
Z-65100	0.030"	Rollo 1 kg
Z-65120	0.035"	Rollo 1 kg
Z-65130	0.035"	Rollo 5 kg

WESTON

MIG

NUEVO Micro Alambre para Aluminio 4043

De aleación de aluminio y silicio para soldar en todas las posiciones todo tipo de aleaciones y fundiciones de aluminio

Mejor fluidez y menor sensibilidad a las grietas de soldadura

Aplicación: soldadura para aleaciones de la serie 6000; también se puede usar en forja de soldadura, materiales de fundición, unión o reconstrucción de partes como rines, block de motores, aspas, etc.

Cumple con AWS A5.10

Código	Medida	Presentación
Z-65167-5	0.035"	Rollo 5 kg
Z-65168	0.035"	Rollo 7 kg

WESTON

MIG



Pinza de Tierra Galvanizada

Diseño que ofrece mejor agarre y conductividad

Resistente al medio ambiente debido a su acabado tropicalizado

Reforzada con trenzado de cobre entre sus mordazas



Código	Amperes
Z-62510	300 A
Z-62515	500 A

WESTON

MMA

TIG

MIG

CUT

Pinza de Tierra Cobre-Zinc Fundido

Diseñada en cobre-zinc fundido para alta conductividad en superficies de contacto grandes y planas

Quijadas de presión para mantener siempre buen contacto



Código	Amperes
Z-62512	300 A
Z-62517	500 A

WESTON

MMA

TIG

MIG

CUT

Pinza de Tierra Tipo Lenco

Opresor de cable más grande para mejorar conexión de cable

Aleación de alta conductividad eléctrica

Mayor área de contacto

Para trabajo pesado

Resorte reforzado



Código	Amperes	Longitud	Cable
Z-62520	300 A	20.7 cm	2/0
Z-62525	500 A	21.5 cm	3/0

WESTON

MMA

TIG

MIG

CUT

Zapata para Cable con Opresor

Entrada del cable extra grande para que se pueda soldar o ponchar, logrando una mejor conexión

Fabricada en cobre



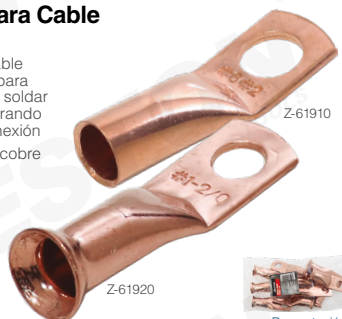
Código	Amperes
Z-61882	300 A
Z-61884	500 A

MIN: 1/ INN: 0/ MAS: 12

Zapata para Cable

Entrada de cable extra grande para que se pueda soldar o ponchar logrando una mejor conexión

Fabricada en cobre



Código	Capacidad de cable	Amperes	MIN	INN
Z-61910	#4	60 a 100 A	10	-
Z-61920	1/0	160 a 250 A	10	200

WESTON

WESTON

Juego Conector de Cable

Para borne de 1/2"

Conexión hembra y macho

DISPONIBLE
Antorcha
TIG S26
Ver pág. 45



Código	mm ²	AWG
Z-61930	35 - 50	2 - 1
Z-61940	50 - 70	1 - 1/0
Z-61950	70 - 95	2/0 - 3/0



Cable Porta Electrodo

Temperatura máxima en el conductor: 105°C
 Presentación en rollos de 100 m
 Tensión máxima de operación: 600 V
 Cumple con NOM-063-SCFI-2001
 Tipo 1



Código	Calibre (AWG/KCM)	Área (mm²)	Diámetro exterior (mm)
Z-64000	2/0	67.4	15.67
Z-64010	1/0	53.5	13.76
Z-64020	2	33.6	11.75
Z-64030	4	21.2	9.23



Antorcha Arco-Aire Tipo K4000

Antorcha de aire de arco de carbono tipo K4000
 Ángulo de cabeza: 15°
 Hasta 3/8" en carbones planos, redondos desde 5/32" hasta 1/2"
 Requerimientos de aire: 5.6 kg/cm² (80 PSIG) flujo, 0.79 m³/min (28CFM) 152.4m

DISPONIBLE
 Electrodo de carbono redondo
 Ver pág. 42

Código Amperes
 Z-65620 1,000 A



Porta Electrodo Económico

Cubiertas con resina poliéster que le brindan alta estabilidad dimensional
 Capacidad para trabajos de gran calidad al más bajo costo
 Buena conductividad eléctrica
 Aleación a base de cobre



Código Amperes
 Z-62482 150 A
 Z-62484 300 A

Porta Electrodo Tipo Lenco

Para trabajo pesado
 Fabricado en aleación de cobre para mejor conductividad eléctrica
 Completamente aislado para evitar descargas eléctricas
 Resorte de alta resistencia que brinda excelente poder de agarre



Código Amperes
 Z-62485 300 A
 Z-62490 500 A



Porta Electrodo Tipo Jackson

Recubrimiento de mordazas de termo endurecible con carga de fibra de vidrio
 Mango de termoplástico auto extingüible y resistente a la flama
 Eficiente diseño de mordazas que mantiene firmemente sujetado al electrodo



Código Amperes
 Z-62495 200 A
 Z-62500 300 A
 Z-62505 500 A



Antorcha TIG S17 Rígida con Válvula

Rígida
 Con válvula
 Largo de 3.8 m



Código	Rango de amperaje	Modelo	Borne
Z-68060	10 - 160 A	WP-17V	1/2" (Conexión Tipo DINSE 35-70)
Z-68065			3/8" (Conexión Tipo DINSE 10-25)



Antorcha TIG S26 Flexible con Válvula

Rígida
 Con válvula
 Largo de 7.6 m
 Con dos cables



DISPONIBLES
 Juego conector de cable Z-61930
 Ver pág. 44
 Cabeza rígida Z-68124
 Ver pág. 47

Código	Rango de amperaje	Modelo	Switch
Z-68050	10 - 250 A	WP-26FV-25-2	No
Z-68055		WP-26FV-25-CS	Si



Antorcha TIG S26 Rígida

Rígida
 Mango ergonómico

COMPATIBLE
 multi TIG 40 DC
 Z-67060
 Ver pág. 30



Antorcha TIG S26 Rígida con Switch

Rígida
 Con switch



DISPONIBLES
 Consumibles TIG
 Ver pág. 46



Código	Rango de amperaje	Ciclo de trabajo	Modelo	Largo
Z-68040	10 - 250 A	25% a 200 A	WP-26	4 m
Z-68042		50% a 200 A		

Código	Rango de amperaje	Modelo	Largo	Conexión	Polos
Z-68045	10 - 250 A	WP-26	4 m	5/8"-18 UNF	2



WESTON

Antorcha TIG S17 Rígida con Switch

Rígida
Con switch
Incluye: 1 tapa larga, 2 mordazas y 2 boquillas



TIG

Antorcha TIG 26 Pro-Grip

Rígida
Largo de 3 m
Refrigerada por gas
Controles de mando en antorcha



WESTON

TIG

Código	Rango de amperaje	Modelo	Largo	Conexión	Polos
Z-68047	10 - 150 A	WP-17	4 m	M16-1.5	4

Código	Rango de amperaje	Rango de electrodo
Z-62623	10 - 250 A	0.20" - 5/32"

Antorcha TIG S18 Pro-Grip

Tipo europeo
Enfrida por agua
Conector: amphenol 12 pines
Capacidad de electrodo: 0.020" - 3/16"
Cuello rígido
Conexión de gas: M12
Conexión de agua: M12 x 1

DISPONIBLES
Boquilla con gas lens, tapas y aisladores
Ver página actual

COMPATIBLE
POWER TIG 350
Z-67170
Ver pág. 30

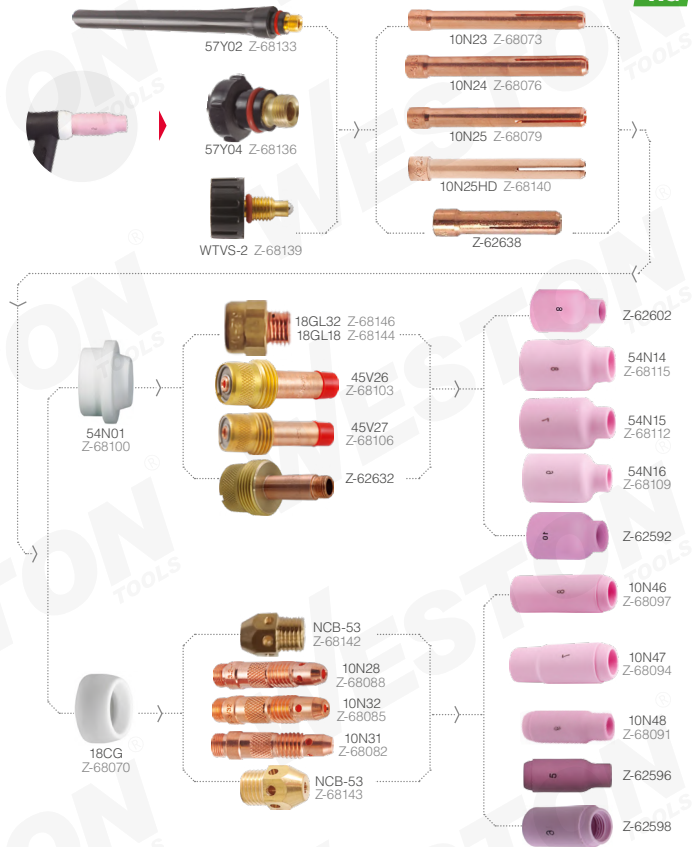
Código	Amperaje máximo	Ciclo de trabajo	Modelo	Borne	Largo
Z-68044	CD 400 A / CA 300 A	100%	WP-18SC	1/2" (conexión tipo DINSE 35-70)	4 m

Consumibles para Antorcha TIG

*Consumibles solo para uso con antorcha TIG Pro-Grip tipo europeo (Z-68044)

Código	Descripción	Antorcha compatible (#)	Modelo	Medida
Z-68133	Tapa larga	17, 18, 26 y Pro-Grip	57Y02	-
Z-68136	Tapa corta	17, 18, 26 y Pro-Grip	57Y04	-
Z-68139	Válvula	9, 17 y Pro-Grip	WTVS-2	-
*Z-68140	Mordaza (tipo europeo)	18 Pro-Grip	10N25HD	1/8"
Z-68073	Mordaza	17, 18 y 26	10N23	1/16" (1.6 mm)
Z-68076	Mordaza	17, 18 y 26	10N24	3/32" (2.4 mm)
Z-68079	Mordaza	17, 18 y 26	10N25	1/8" (3.2 mm)
Z-62638	Mordaza	17, 18 y 26	13N23	3/32"
Z-68070	Aislador	17, 18, 26 y Pro-Grip	18CG	-
Z-68100	Aislador con Gas Lens	17, 18, 26 y Pro-Grip	54N01	-
*Z-68142	Portamordaza (tipo europeo)	18 Pro-Grip	NCB-53	1/8"
*Z-68143	Portamordaza (tipo europeo)	18 Pro-Grip	NCB-53	3/32"
Z-68082	Portamordaza	17, 18 y 26	10N31	1/16" (1.6 mm)
Z-68085	Portamordaza	17, 18 y 26	10N32	3/32" (2.4 mm)
Z-68088	Portamordaza	17, 18 y 26	10N28	1/8" (3.2 mm)
*Z-68144	Gas lens (tipo europeo)	18 Pro-Grip	18GL18	1/8"
*Z-68146	Gas lens (tipo europeo)	18 Pro-Grip	18GL32	3/32"
Z-62632	Gas lens	17, 18 y 26	45V64	3/32"
Z-68103	Gas lens	17, 18 y 26	45V26	3/32" (2.4 mm)
Z-68106	Gas lens	17, 18 y 26	45V27	1/8" (3.2 mm)
Z-68091	Boquilla de Alumina #6	17, 18 y 26	10N48	-
Z-68094	Boquilla de Alumina #7	17, 18 y 26	10N47	-
Z-68097	Boquilla de Alumina #8	17, 18 y 26	10N46	-
Z-68109	Boquilla de Alumina #6 con Gas Lens	17, 18, 26 y Pro-Grip	54N16	-
Z-68112	Boquilla de Alumina #7 con Gas Lens	17, 18, 26 y Pro-Grip	54N15	-
Z-68115	Boquilla de Alumina #8 con Gas Lens	17, 18, 26 y Pro-Grip	54N14	-
Z-62592	Boquilla de alumina #10	17, 18, 26 y Pro-Grip	53N88	5/8"
Z-62596	Boquilla de alumina #5	17, 18, 26 y Pro-Grip	10N49	5/16"
Z-62598	Boquilla de alumina #6	17, 18, 26 y Pro-Grip	13N10	3/8"
Z-62602	Boquilla de alumina #8	17, 18, 26 y Pro-Grip	57N74	1/2"

MIN: 1 / INN: 10



WESTON

TIG

WESTON **NUEVO**

WESTON

Forro para Antorcha TIG

Largo de 6.7 m



TIG **Cabeza para Antorcha TIG**

Con válvula



TIG **Adaptador para Cable para Antorcha TIG**

Largo de 6.7 m



Código	Modelo	Ancho	Para antorcha #
Z-68118	CC-3-22	3"	17
Z-68121	CC-4-22	4"	26

Código	Modelo	Cuello	Para antorcha #
Z-68124	26V	Rígido	26
Z-62614	26FV	Flexible	26

Código	Modelo	Para antorcha #
Z-68127	105Z57	17
Z-68130	45V62	26

WESTON

WESTON

WESTON

Pedal para Soldar

Para proceso TIG
Controla la corriente de arranque y salida del inversor
Fácil de conectar y utilizar



COMPATIBLE
4-in-1
Z-67100
Ver pág. 35

TIG **Pedal para Soldar para Inversor TIG 350 A**

Para proceso TIG
Controla la corriente de arranque y salida del inversor
Fácil de conectar y utilizar



COMPATIBLE
power
TIG 350A
Z-67170
Ver pág. 30

TIG **Pedal Inalámbrico para Soldar para Inversor TIG 350 A**

Para proceso TIG
Deja las manos libres del soldar para un trabajo continuo
Controla la corriente de arranque y salida del inversor
Fácil de sincronizar y utilizar



COMPATIBLE
power
TIG 350A
Z-67170
Ver pág. 30

Código	Largo
Z-65630	3 m

Código	Largo
Z-67171	3 m

Código	Características
Z-67172	Utiliza 3 baterías AA (incluidas)

Control Inalámbrico para Soldar para Inversor TIG 350 A

Para proceso TIG
Permite ver y controlar la corriente de arranque y salida del inversor desde su pantalla
Fácil de sincronizar y utilizar



COMPATIBLE
power
TIG 350A
Z-67170
Ver pág. 30

Código	Características
Z-67173	Utiliza 3 baterías AA (incluidas)

WESTON

TIG **Amphenol para Inversor TIG 350 A**

Para proceso TIG
Deja las manos libres del soldar para un trabajo continuo
Controla la corriente de arranque y salida del inversor
Fácil de sincronizar y utilizar



COMPATIBLE
power
TIG 350A
Z-67170
Ver pág. 30

Código	Características
Z-67174	12 pines

Antorcha Tipo Tweco

Para proceso MIG



COMPATIBLES
MIG @ 250
Z-67130
Ver pág. 31

BIG
MAX
Z-67070
Ver pág. 32

Código	#	Amperes	Largo de cable	Conector
Z-65570	2	200 A		
Z-65540	3	300 A		Tipo miller
Z-65550	4	400 A	4 m	
Z-65580	2	200 A		Tipo lincoln con conexión de gas externa
Z-65530	3	300 A		
Z-65530-1	3	300 A	4 m	
Z-65560-1	4	400 A	4 m	Tipo lincoln
Z-65610	5	500 A	5 m	
Z-65615	3	300 A	4 m	Europeo

WESTON

MIG **Antorcha Pro Tipo Tweco**

Para proceso MIG
Conector Europeo
Refrigerada por gas
Controles de mando en antorcha



Código	Amperes	Largo	Rango de alambre
Z-65635	250A	4 m	0.3" - 0.45"
Z-65645	200A	3 m	0.23" - 0.45"



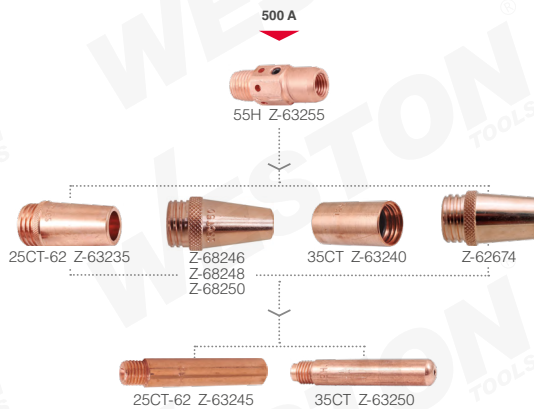
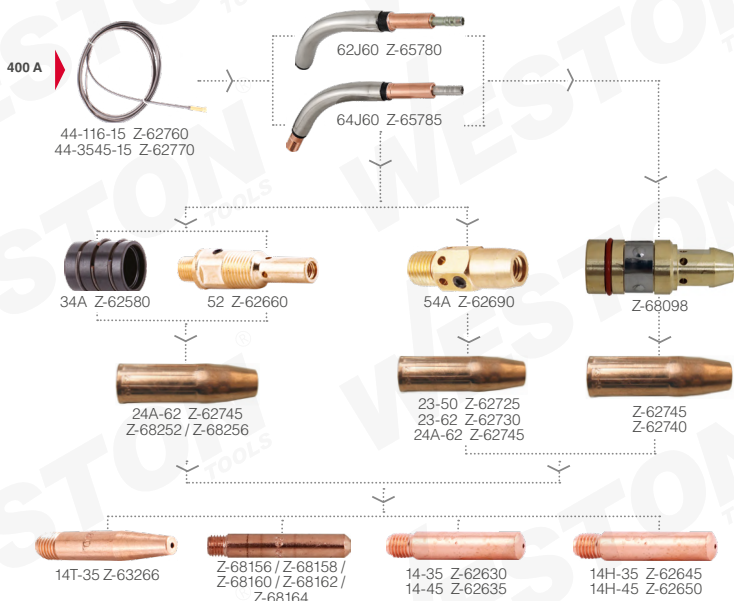
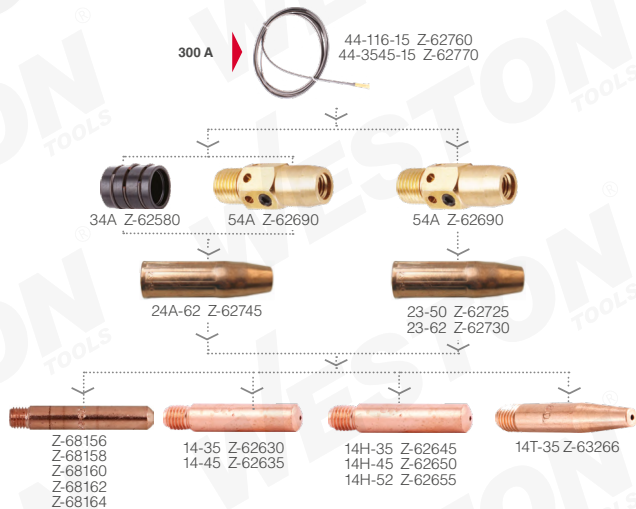
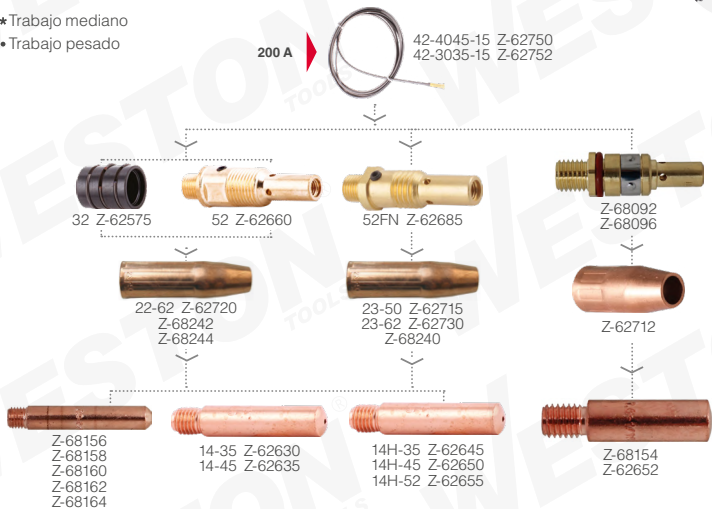
NUEVO

WESTON

MIG

Consumibles para Antorcha MIG Tipo Tweco

- *Trabajo mediano
- Trabajo pesado



Presentación

Código	Descripción	Modelo	Medida	Antorcha compatible (#)	Código	Descripción	Modelo	Medida	Antorcha compatible (#)
Z-62575	Aislador tipo tweco	32	-	2	Z-62645		14H-35	0.035"	
Z-62580		34A	-	2 y 4	Z-62650	Punta de contacto tipo tweco	14H-45	0.045"	2, 3 y 4
Z-62659-1	Difusor de gas tipo tweco	51	-	Incluida en inversor Z-67040	Z-62655	roscada	14H-52	0.052"	
Z-62685-1	Difusor de gas tipo tweco roscado	52FN	-	3 (Z-65530-1)	Z-62640		14H-116	1/16"	
Z-62660	Difusor de gas tipo tweco roscado de latón	52	-	2	Z-68154		11-23	0.024"	
Z-62685		52FN	-	2	Z-68156		15H-35	0.035"	
Z-62690		54A	-	3 y 4	Z-68158		15H-764	7/64"	
*Z-62712	Tobera tipo tweco deslizable	21-50	1/2"	2	Z-68160	Punta de contacto tipo tweco	16S-116	1/16"	
*Z-62715		22-50	1/2"	2	Z-68162		16S-35	0.035"	
*Z-62720		22-62	5/8"	2	Z-68164		16S-45	0.045"	
*Z-62725		23-50	1/2"	2	Z-62674	Tobera cónica tipo tweco	24CT-62S	5/8"	
*Z-62730	Tobera tipo tweco roscada	23-62	5/8"	3 y 4	Z-68240		23T-37	3/8"	
*Z-62735		23H-62	5/8"	3 y 4	Z-68242		24CT-62S	5/8"	
*Z-62740		24A-50	1/2"	3 y 4	Z-68244		24-I-62	5/8"	
*Z-62745	Tobera tipo tweco deslizable	24A-62	5/8"	2, 3 y 4	Z-68246	Tobera tipo tweco	25CT-50	1/2"	
*Z-62746	Tobera tipo tweco roscada	23-37	3/8"	2 y 4	Z-68248		25CT-75	3/4"	
Z-62750		42-4045-15	0.040" - 0.045"	180 - 250 A	Z-68250		34CT	-	
Z-62752	Liner (guía para antorcha) tipo tweco, 15' de largo (4.5 m)	42-3035-15	0.030" - 0.035"		Z-68254		HD22-50	1/2"	
Z-62770		44-3545-15	0.035" - 0.045"		Z-68256		HD24-62	-	
Z-62760		44-116-15	0.052" - 1/16"	300 - 450 A	Z-63235	Tobera	25CT-62	-	
Z-66652		11-30	0.030"	-	Z-63240	Aislador de tobera	35CT	-	
Z-66653	Punta de contacto tipo tweco	11-35	0.035"	-	Z-63245		15H-45	0.045"	5
Z-66654		11-45	0.045"	-	Z-63250	Punta de contacto	15H-116	1/16"	
Z-62652	Punta de contacto tipo tweco	K11-35	0.035"	-	Z-63255	Difusor	55H	-	
Z-63266		14T-35	0.035"	300 A	Z-68092	Difusor de gas tipo tweco	35-50	-	
Z-63267	Punta de contacto tipo tweco cónica	14T-45	0.045"	-	Z-68096	tipo tweco	52-11	-	
Z-63268		14T-116	1/16"	-	Z-68098		HD5416	-	
*Z-62625		14-30	0.030"	-	Z-65780	Cuello para antorcha tipo tweco	62J60	-	250 A
*Z-62630	Punta de contacto tipo tweco roscada	14-35	0.035"	2, 3 y 4	Z-65785		64J60	-	400 A
*Z-62635		14-45	0.045"	-					



SOLDADURA

LA MARCA PARA LA INDUSTRIA

Imágenes ilustrativas. Las especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de una mejora continua de nuestros productos.

Pistola de Carrete (Spool Gun) Tipo Tweco

Para proceso MIG
 Conector Europeo
 Pistola con carrete integrado que sirve para trabajar con aluminio, acero inoxidable y acero suave
 Para aplicaciones de fabricación ligera, reparaciones rápidas y proyectos
 Rodillos intercambiables: para aluminio y sólido (incluidos)
 Incluye llave hexagonal para ajuste

COMPATIBLES

4i-TWECO
 Z-67090
 Ver pág. 35
3i
 Z-67100
 Ver pág. 35



DISPONIBLE

Amphenol
 Z-65675
 Ver pág. 49



Pines flotantes de serie para una conexión segura (conector europeo)



Especificaciones Técnicas	
Corriente de soldadura nominal	CO ₂ 200 A Gas mezclado 150 A
Ciclo de trabajo	60%
Diámetro de alambre	Acero suave 0.6 - 1.2 mm Acero inoxidable Aluminio
Velocidad de alambre	25 m/min
Diámetro del rollo	Ø 110 mm
Voltaje motor	cc 24 V

Código	Amperes	Largo
Z-65690	200 A	3 m

WESTON

MIG

Amphenol para Pistola de Carrete (Spool Gun)

MIG

Juego hembra y macho



Código	Características
Z-65675	5 pines



Bolsa resellable

WESTON

MIG

Liner de Poliamida

Calibre 1 - 1.2 mm
 Ideal para aluminio
 Compatible con tipo Bernard y Tweco



COMPATIBLES

Antorchas MIG tipo Tweco y Bernard

Ver pág. 47, 49



Código	Largo	Rango de amperaje
Z-62905	3 m	150 - 300 A
Z-62910	4 m	
Z-62915	5 m	
Z-62918	8 m	



Terminación de cable
 MIN: 1/ INN: 30



Caja con asa
 MIN: 1/ INN: 5

WESTON

MIG

Antorcha Tipo Bernard

Para proceso MIG
 Conector Europeo
 Ángulo del cuello del tubo: 45°
 Largo de 3.6 m
 Tipo de mango: curvo
 Ciclo de trabajo: 60%
 Incluye puntas de contacto tipo bernard adicionales



Pines flotantes de serie para una conexión segura



Cable

Código	Amperes	Diámetro del cable
Z-65590	200 A	0.030" a 0.045"
Z-65600	300 A	0.030" a 0.045"
Z-65605	400 A	0.030" a 1/16"

MIN: 1/ INN: 5

Consumibles para Antorcha MIG Tipo Bernard

WESTON

MIG

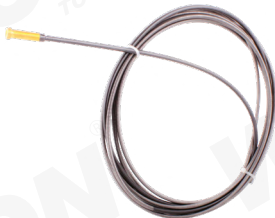


WESTON

MIG

Liner Tipo Bernard

Guía para antorcha
 De acero
 Largo de 10 pies (4.5 m)



Código	Modelo	Medida	Rango de amperaje
Z-62755	44-115	0.035" - 0.045"	300 A - 450 A
Z-62765	44-215	0.045" - 0.062"	200 A - 600 A

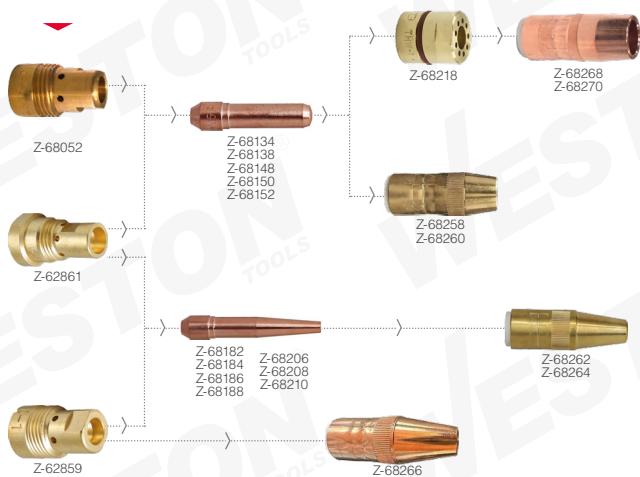
Código	Descripción	Modelo	Medida	MIN	INN
Z-62585	Aislador tipo bernard	4423R	-	1	10
Z-62665	Difusor tipo bernard para punta corta 7400 / 4200	4335	-	1	10
Z-62675	Difusor tipo bernard para punta larga 1500	4435	-	1	10
Z-62680	Difusor tipo bernard para punta larga 1500	4635	-	1	10
Z-63261	Tobera tipo bernard de latón con aislante	3818B	5/8"	1	10
Z-63262	Tobera tipo bernard de cobre con aislante	N5818C	5/8"	1	10
Z-62695	Tobera tipo bernard de latón con aislante para difusor 4235 / 4335	4391	5/8"	1	10
Z-62700	Tobera tipo bernard de latón con aislante para difusor 4235 / 4335	4392	1/2"	1	10
Z-62705	Tobera tipo bernard de latón con aislante para difusor 4435 / 4635	4491	3/4"	1	10
Z-62710	Tobera tipo bernard de latón con aislante para difusor 4435 / 4635	4492	9/16"	-	-
Z-62590		1589	2" x 0.035"	1	50
Z-62595		1590	2" x 0.045"	1	50
Z-62605	Punta de contacto tipo bernard larga	1593	2" x 3/32"	-	-
Z-62610		1598	2" x 0.052"	1	50
Z-62600		1591	2" x 1/16"	-	-
Z-62611		7489	1-1/4" x 0.035"	1	10
Z-62615	Punta de contacto tipo bernard corta	7490	1-1/4" x 0.045"	1	50
Z-62620		7498	1-1/4" x 0.052"	1	10



NUEVO
Consumibles
para Antorcha MIG Tipo Bernard (Centerfire)



MIG

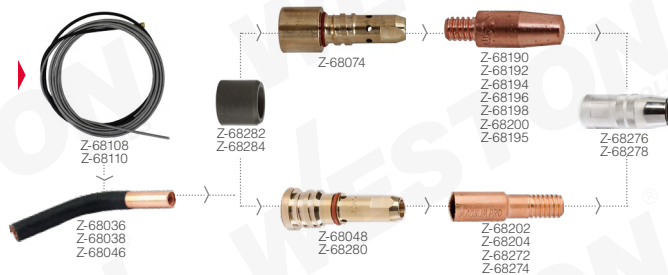


Código	Descripción	Modelo	Medida
Z-68026	Aislador para tobera tipo bernard	4523R	-
Z-62859		D1	-
Z-62861	Difusor de gas tipo bernard	DS1	-
Z-68052		DW-1	-
Z-62648		T-045	0.045"
Z-68148		T-045	0.045"
Z-68134	Punta de contacto tipo bernard	T-030	0.030"
Z-68138		T-035	0.035"
Z-68150		T-072	0.072"
Z-68152		T-062	1/16"
Z-68182		TT-030	0.030"
Z-68184		TT-035	0.035"
Z-68186	Punta de contacto cónica tipo bernard	TT-045	0.045"
Z-68188		TT-062	1/16"
Z-68206		TT-035AL	0.035"
Z-68208		TT-062AL	1/16"
Z-68210	Punta de contacto para aluminio tipo bernard	TT-047AL	3/64"
Z-68218	Soporte de punta de contacto tipo bernard para antorcha MIG de agua 600A cambio rápido	THW-1	-
Z-68258		NS-1218B	-
Z-68260		NS-5818B	-
Z-68262		NST-3800B	-
Z-68264	Tobera tipo bernard	NST-3818B	-
Z-68266		NT-3800C	-
Z-68268		NW-3414C	-
Z-68270		NW-3418C	-

NUEVO
Consumibles
para Antorcha MIG Tipo Lincoln



MIG



Código	Descripción	Modelo	Medida
Z-68036	Cuello para antorcha MIG tipo lincoln	62A-60	250A
Z-68038	magnum y tweco	63J-60	350A
Z-68046		64A-60J	400A
Z-68048	Difusor de gas de aluminio tipo lincoln	KP2747-1A	550A
Z-68074	Difusor de gas tipo lincoln	KP2746-1	350A
Z-68280	Difusor de gas tipo lincoln	KP2747-1	-
Z-68108	Liner tipo lincoln 15'	KP44-3545-15	0.035"-0.045"
Z-68110		KP45-40-15	0.035"-0.045"
Z-68190		KP2744-035	0.035"
Z-68192		KP2744-035A	-
Z-68194		KP2744-035T-B100	-
Z-68195		KP2744-045	0.045"
Z-68196		KP2744-116	1/16"
Z-68198	Punta de contacto tipo lincoln	KP2744-116A-B100	-
Z-68200		KP2744-116T	-
Z-68202		KP2745-045	0.045"
Z-68204		KP2745-045T	-
Z-68272		KP2745-035	0.035"
Z-68274		KP2745-116	1/16"
Z-68282	Aislante tipo lincoln	KP2773-1	-
Z-68284	Aislante tipo lincoln	KP2773-2	-
Z-68276	Tobera tipo lincoln 550A uso pesado	KP2743-1-62R	5/8"
Z-68278	Tobera tipo lincoln 350A	KP2742-1-62R	5/8"

Antorcha MIG Tipo Binzel MB25

Para proceso MIG
Conector Europeo



Código	Ciclo de trabajo	Largo	Diámetro de alambre
Z-65525	60% a 230A	3 m	0.8 - 1.2 mm

Antorcha Pro Grip Tipo Europeo

Para proceso MIG
Enfriamiento por agua
Resiste altas temperaturas
Eficaz en procesos de uso rudo
Conector tipo Lincoln
Cuello rígido
Mango ergonómico
Capacidad de electrodo:
1.0 mm - 1.6 mm

COMPATIBLE
power MIG plus
Z-67210
Ver pág. 32



Código	Amperes	Largo	Ciclo de trabajo	Flujo de aire
Z-65695	350 A	3 m	100%	15 - 25 L/min

Presentación
MIN: 1/INN: 5

Antorcha Push-Pull Tipo Binzel

Conector Europeo
Ideal para aluminio
Cumple con los estándares IEC/EN 60974-7:2013,
CE y está conforme a RoHS2, REACH y WEEE
Enfriamiento por aire
Incluye liner, cortador y sacapuntas de liner, tarjeta de control de voltaje

DISPONIBLE
Amphenol
Z-65675
Ver pág. 49

Especificaciones Técnicas		
Corriente de soldadura nominal	CO2	300 A
	Gas mezclado	270 A
Ciclo de trabajo		60%
Diámetro de alambre		0.8 - 1.2 mm
Vida del motor		3,000 horas
Voltaje motor		24 V

Código	Amperes	Largo	Modelo
Z-66600	300 A	8m	SGP360A

Pines flotantes de serie para una conexión segura (conector europeo)

Caja con asa



NUEVO

Consumibles para Antorcha MIG Tipo Binzel



*Perforación x Pared

Código	Descripción	Modelo	Medida	MIN
Z-63270	Difusor tipo binzel	142.0001	35 mm	-
Z-65695-05	Difusor cerámico tipo binzel	B5005C	-	-
Z-66610	Difusor blanco tipo binzel dmc3	PB3605W	-	10
Z-68056	Difusor de gas tipo binzel	12.0183	-	10
Z-68068	Difusor de gas tipo binzel	18.0116	-	10
Z-68072	Difusor de gas tipo binzel	2.0078	-	10
Z-68062	Difusor de gas tipo binzel	140.0481	-	-
Z-68064	Difusor de gas tipo binzel	142.0003	-	10
Z-62626	Difusor de gas tipo binzel roscado	M8	014.D745.5	-
Z-68054	Difusor de gas tipo binzel	-	014.D745.5	-
Z-68066	Difusor de gas tipo binzel	-	145.D624.5	-
Z-68116	Difusor de gas tipo binzel	0.045"	140.0379	-
Z-68128	Difusor de gas tipo binzel	0.040"	140.0242	-
Z-63260	Tobera tipo binzel	145.0076	Ø15 mm	-
Z-65695-30	Tobera cónica tipo binzel	B5028	5/8"	-
Z-66650	Tobera tipo binzel afilada de cobre	PB3617	★ 12 x 2.25 mm	5
Z-66655	Tobera tipo binzel cónica de cobre	PB3616	★ 16.1 x 2.25 mm	5
Z-66660	Tobera tipo binzel cilíndrica de cobre	PB3615	★ 19 x 2.25 mm	5
Z-68228	Tobera tipo binzel	-	145.D011	-
Z-68230	Tobera tipo binzel	-	145.D013	-
Z-68232	Tobera tipo binzel	-	145.D016	-
Z-68234	Tobera tipo binzel	-	145.D023	-
Z-68236	Tobera tipo binzel	-	145.D026	-
Z-68238	Tobera tipo binzel	-	145-0075	-
Z-68224	Tobera tipo binzel	-	145.0080	10
Z-68222	Tobera tipo binzel	-	145.0085	10
Z-68226	Tobera tipo binzel	145.0124	-	10
Z-62666	Tobera cónica tipo binzel	145.D021.5	18 mm	-
Z-62668	Tobera cónica tipo binzel	145.0544.10	15.5 mm	-
Z-62672	Tobera cónica tipo binzel	145.D026	5/8"	10

Código	Descripción	Modelo	Medida	MIN
Z-62922	Liner 15' tipo binzel	124.0026	0.035" - 0.045"	-
Z-62634	Liner 15' tipo binzel 350A	124.0035	0.035" - 0.045"	-
Z-63265	Punta de contacto tipo binzel	140.0051	0.8 mm (rosca M6)	-
Z-65695-15	Punta de contacto tipo binzel	B4014-09	0.35"	-
Z-65695-20	Punta de contacto tipo binzel	B4014-12	0.45"	-
Z-65695-25	Punta de contacto tipo binzel	B4014-16	1/16"	-
Z-68114	Punta de contacto tipo binzel	140.0169	0.035"	50
Z-66640	Punta de contacto tipo binzel de cobre	4014-10A	0.040" (1 mm)	25
Z-66645	Punta de contacto tipo binzel de cobre	PB4014-12A	0.045" (1.2 mm)	-
Z-62644	Punta de contacto tipo binzel	0.045"	140.0379	-
Z-62642	Punta de contacto tipo /binzel	140.0214	0.035"	10
Z-62646	Punta de contacto tipo /binzel CrZr	140.0445.10	0.045"	10
Z-62654	Punta de contacto tipo /binzel	140.0806	0.035"	10
Z-68120	Punta de contacto tipo /binzel	140.0059	0.030"	10
Z-68122	Punta de contacto tipo /binzel	140.0253	0.040"	10
Z-68126	Punta de contacto tipo /binzel	140.0008	0.023"	10
Z-68132	Punta de contacto tipo /binzel	140.0215	0.040"	-
Z-68030	Cuello aislante para antorcha tipo binzel	002.0009	550A	-
Z-68032	Cuello aislante para antorcha tipo binzel	004.0012	550A	-
Z-68034	Cuello aislante para antorcha tipo binzel	767.693.1	550A	-
Z-68216	SopORTE de punta de contacto tipo binzel	142.0007	M6 x 22 mm	10
Z-68220	SopORTE de punta de contacto tipo binzel	142.0005	-	-
Z-68212	Resorte retención de boquilla tipo binzel	-	2.0058	10
Z-68214	Resorte retención de boquilla tipo binzel	-	3.0013	-
Z-62584	Aislador tipo binzel	146.0054.10	-	10
Z-65695-10	Adaptador de punta tipo binzel	B5001	-	-
Z-66630	Adaptador de punta tipo binzel de latón	PB3614	-	10



Rodillo Impulsor para Alambre de Aluminio

Para proceso MIG
Para usarse con Antorcha Push-Pull Tipo Binzel (Z-66600)



Código	Diámetro	Modelo
Z-66680	0.9 mm	SGP8224W-09U
Z-66685	1.2 mm	SGP8224W-12U



TAMBIÉN CONTAMOS CON...

Guantes para soldar

Ver página 72



Antorcha MIG Tipo Tregaskiss

Para proceso MIG

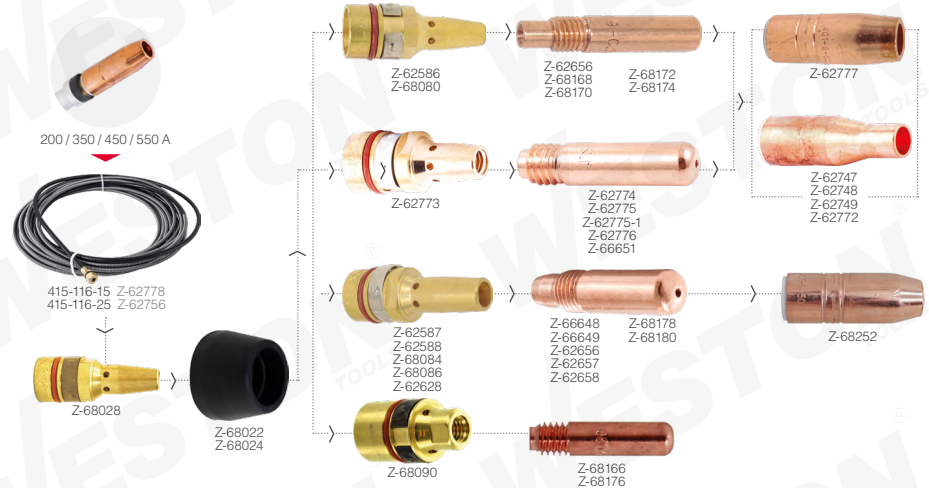


Código	Amperes	Conexión
Z-65680	400	Tipo lincoln
Z-65685		Tipo miller

WESTON NUEVO Consumibles para Antorcha MIG Tipo Tregaskiss

MIG

Consumibles para Antorcha MIG Tipo Tregaskiss



Código	Descripción	Modelo	Medida	Trabajo
Z-68028	Cabezal tipo tregaskiss	404-14-25	-	-
Z-68022	Aislador de cuello tipo tregaskiss	10012	-	-
Z-68024		402-11	-	-
Z-62773		404-3	-	-
Z-62586		404-14	-	-
Z-62587		404-26	-	-
Z-68084		404-20	-	-
Z-68086	Difusor de gas tipo tregaskiss	404-30	-	-
Z-62628		404-20	-	-
Z-68080		404-18	-	-
Z-68090		454-1	-	-
Z-62588		404-32	-	-
Z-62656		403-14-35	0.035"	Mediano
Z-62657		403-20-35	0.035"	Pesado
Z-62658		403-20-364	3/64"	Pesado
Z-62775-1		403-1-45	0.045"	Pesado
Z-66651		403-1-45	0.052"	Pesado
Z-68166		403-1-116	1/16"	-
Z-68176	Punta de contacto tipo tregaskiss	403-1-35	0.035"	-
Z-68168		403-12-30-25	-	-
Z-68170		403-12-35-25	-	-
Z-68172		403-12-45-25	-	-
Z-68174		403-12-52-25	-	-
Z-68178		403-14-45	-	-
Z-68180		403-20-52	0.052"	-
Z-66648		403-20-045	0.045"	Pesado
Z-66649	Punta de contacto TL	403-20-52	0.052"	Pesado
Z-66656		403-20-116	1/16"	Pesado
Z-62774		403-1-35-ZR	0.035"	-
Z-62775	Punta de contacto cromo zirconio	403-1-45-ZR	0.045"	-
Z-62776		403-1-116-ZR	1/16"	-
Z-62747	Tobera cónica de cobre	401-4-62	5/8"	Estándar
Z-62748	Tobera cuello de botella de latón	401-48-50	1/2"	Estándar
Z-62749	Tobera cuello de botella de cobre	401-48-62	5/8"	Pesado
Z-62772	Tobera cónica de latón	401-42-50	1/2"	Estándar
Z-62777	Tobera cónica de cobre	401-6-62	5/8"	Pesado
Z-68252	Tobera tipo tregaskiss	401-6-50	1/2"	-
Z-62778	Liner tipo tregaskiss, largo de 4.5 m	415-116-15	-	-
Z-62756	Liner tipo tregaskiss, largo de 7.62 m	415-116-25	0.045" - 1/16"	-

WESTON Tobera Tipo Miller

MIG

Tobera Tipo Miller



Código	Modelo	Medida
Z-62662	169715	1/2"
Z-62663	169726	5/8"

WESTON Pinza para Proceso MIG

MIG

Punta de Contacto Tipo Miller

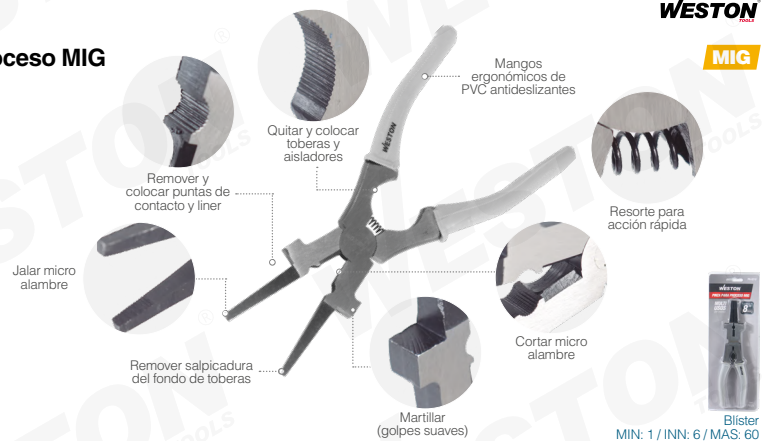


Código	Modelo	Medida
Z-66646	000068	0.035"
Z-66647	000069	0.045"

Bolsa plástica
MIN: 1/ INN: 50

Pinza para Proceso MIG

Multiusos
Forjada en acero al carbono
Filo de corte extra endurecido
Reduce fatiga
Incrementa productividad



Código	Largo
PN-0210	8"

Blister
MIN: 1/ INN: 6/ MAS: 60

Antorcha Plasma 40A

Mango ergonómico
Guarda de seguridad para prevenir el encendido accidental; se levanta para accionar el gatillo



Código	Ciclo de trabajo	Largo
Z-62838	60% a 30A	2.5 m

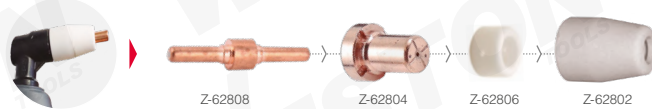


CUT

Consumibles para Antorcha Plasma 40A



CUT



Código	Descripción
Z-62802	Cubierta cerámica
Z-62804	Punta de contacto
Z-62806	Difusor
Z-62808	Boquilla corte eléctrico

Antorcha Plasma 45A Arco Piloto

Guarda de seguridad para prevenir el encendido accidental; se levanta para accionar el gatillo

COMPATIBLE
CUT @ 45
Z-62893
Ver pág. 33



Código	Ciclo de trabajo	Largo
Z-62839	60% a 45A	4 m

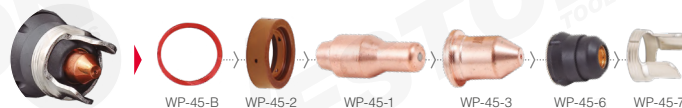


CUT

Consumibles para Antorcha Plasma 45A Arco Piloto



CUT



Código	Descripción	MIN	INN	MAS
WP-45-1	Electrodo	10	400	3000
WP-45-2	Difusor	10	0	3000
WP-45-3	Punta de contacto	10	400	2000
WP-45-6	Retenedor de boquilla	10	0	300
WP-45-7	Espaciador en forma de doble punta	10	0	800
WP-45-B	Empaque o-ring	10	0	15000

Antorcha Plasma 60A - HF

MPa: 0.25 - 0.4
Enfriamiento por aire
HF: alta frecuencia
Incluye cubierta de cerámica, punta de corte y electrodo

COMPATIBLE
CUT @ 60
Z-62830
Ver pág. 34



Código	Rango de amperaje	Capacidad de corte	Velocidad de corte	Máximo espesor de corte		
				Acero inoxidable	Aluminio	Cobre
Z-62835	10 - 60 A	0.3 - 12 mm	0.6 - 6 m/min	18 mm	12 mm	5 mm

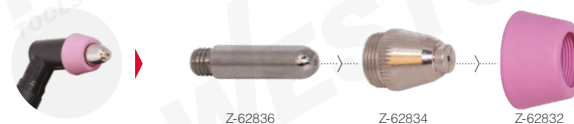


CUT

Consumibles para Antorcha Plasma 60A - HF



CUT



Código	Descripción	MIN	INN	MAS
Z-62832	Cubierta de cerámica			
Z-62834	Punta de corte			
Z-62836	Electrodo			

MIN: 1 / INN: 10

Antorcha Plasma 60A Arco Piloto

Corriente 10 - 60 A
Guarda de seguridad para prevenir el encendido accidental; se levanta para accionar el gatillo

COMPATIBLE
CUT @ 45
Z-62893
Ver pág. 33



Código	Ciclo de trabajo	Gas	Presión de gas	Flujo de gas
WP-60	80% a 60A	Aire/N2	65 - 75 PSI	320 SCFH



CUT

Consumibles para Antorcha Plasma 60A Arco Piloto



CUT



Código	Descripción	MIN	INN	MAS	Código	Descripción	MIN	INN	MAS
WP-60-A	Cabezal	-	-	-	WP-60-4	Punta de corte: Ø1, 40 - 50A	10	400	2000
WP-60-B	Empaque o-ring	10	0	15000	WP-60-5	Punta de corte: Ø1.1, 50 - 60A	10	400	2000
WP-60-1	Electrodo	10	400	3000	WP-60-6	Retenedor de boquilla	10	0	400
WP-60-2	Difusor	10	0	3000	WP-60-7	Espaciador en forma de doble punta (para uso con WP-60-4 y WP-60-5)	10	0	800
WP-60-3	Punta de corte: Ø 0.9, 30 - 40 A	10	400	1500					



Antorcha Plasma Arco Piloto

Excelente rendimiento de corte
Larga vida útil de consumibles
Bajo aumento de temperatura en el mango
Método de encendido: neumático
Guarda de seguridad para prevenir el encendido accidental; se levanta para accionar el gatillo
Incluye: manguera para aire, pinza de tierra, 2 abrazaderas, 4 boquillas, 1 electrodo y 1 llave

COMPATIBLES

- POWER CUT 105 Z-67145
- POWER CUT 125 Z-67140

REFACCIONES DISPONIBLES

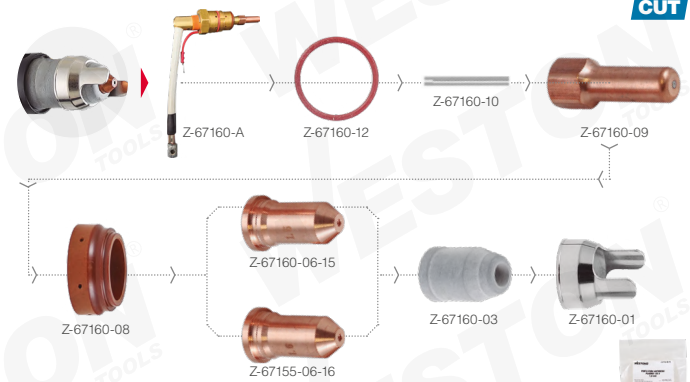


Código	Ciclo de trabajo	Largo de cable	Consumo de aire	Espesor de corte	Presión de gas
Z-67155	60% a 120A				4,6 - 5 bar (400 kPa - 500 kPa)
Z-67160	60% a 100A	6 m	240 L/min	25 - 30 mm	



Caja con asa

Consumibles para Antorcha Plasma - Arco Piloto



Código	Descripción	Código	Descripción
Z-67160-A	Cabezal	Z-67160-10	Tubo de enfriamiento
Z-67160-01	Espaciador en forma de doble punta	Z-67160-12	Empaque o-ring
Z-67160-03	Retenedor de boquilla	Z-67160-06-15	Punta de corte 1.5 mm para antorcha plasma 105A
Z-67160-08	Difusor	Z-67160-03	
Z-67160-09	Electrodo	Z-67155-06-16	Punta de corte 1.6 mm para antorcha plasma 125A



Bolsa plástica

Antorcha Recta Mecanizada para Plasma CNC

Ideal para operaciones industriales CNC de trabajo pesado
Alto rendimiento y precisión de corte
Largo de 6 m
Para aplicaciones robotizadas o mecanizadas donde lo más importante es el factor de posición y precisión del corte

COMPATIBLES

- POWER CUT 85 Z-67175
- POWER CUT 105 Z-67145
- POWER CUT 125 Z-67140

DISPONIBLES Consumibles CUT para antorcha



Presentación MIN: 1 / INN: 5

Código	Ciclo de trabajo	Presión de gas	Flujo de gas	Capacidad de corte	Velocidad de corte
Z-67162	60% @85 A	5 - 5.5 bar	230 LPM	30 mm	260 mm/min
Z-67161	#35 60% @105 A	5 - 5.5 bar	255 LPM	40 mm	200 mm/min
Z-67163	#40 60% @125 A	5 - 5.5 bar	255 LPM	40 mm	200 mm/min

Caja de Herramientas para Inversor

Fabricada en lámina de metal
Dimensiones: 83 x 34 x 34 cm



Presentación

Código	Inversores compatibles
Z-67101	Z-67185, Z-67090, Z-67100

Carro Porta Cilindros para Inversor

Para 2 cilindros
Fabricada en lámina de metal
Ruedas de poliuretano: frontales de 5" giratorias con freno y traseras de 10" fijas
Dimensiones: 119 x 71 x 31 cm



Presentación

Código	Inversores compatibles
Z-67102	Z-67185, Z-67090, Z-67100

Marcador de Jabón

Grado A
No genera contaminación en el proceso de soldadura
Diseñado para marcar en acero y otros materiales ferrosos
Produce trazos claros y visibles, ideales para trabajos de soldadura
Fabricado con jabón piedra comprimido, lo que reduce riesgo de fractura
Se recomienda usar con porta marcador (STM-111110) para prolongar su vida útil y prevenir rupturas accidentales



Presentación MIN: 1 / INN: 12

Código	Medidas	Venta MIN caja con
STM-111111-A	125 x 12 x 5 mm	144 piezas

Porta Marcador de Jabón

Cuenta con clip para bolsillo
Para marcadores de jabón de 125 x 12 x 5 mm



Clip para bolsillo



Perilla de ajuste retráctil

Código	Características
STM-111110	Cuerpo metálico



Blister

Martillo Quita Escoria

Para limpiar o quitar la escoria de los cordones de soldadura
Práctico y ligero
Fabricado en hierro forjado con un mango ergonómico para fácil agarre con guantes

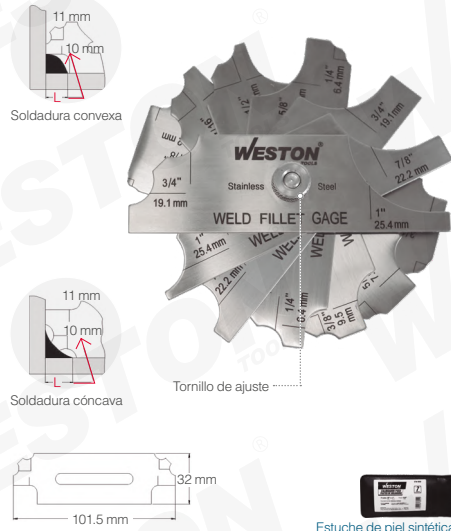


Código	Características
Z-62920	Especial para quitar residuos



Calibrador para Filetes de Soldadura

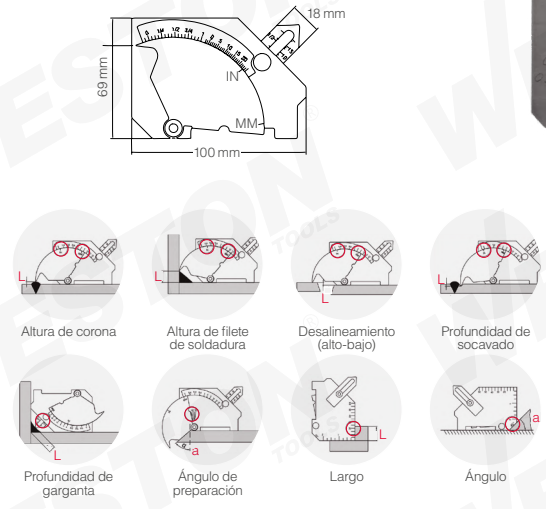
Para medición de filetes cóncavos y convexos
 Fabricado en acero inoxidable con acabado cromado
 11 medidas
 Resistente a la corrosión
 Medidas grabadas con láser para mejor lectura



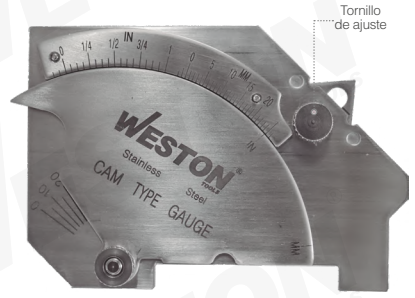
Código	Láminas	Medidas (mm)	Precisión
STW-9560	7	1/8" (3.32), 3/16" (4.8), 1/4" (6.4), 5/16" (7.9), 3/8" (9.5), 7/16" (11.1), 1/2" (12.7), 5/8" (15.9), 3/4" (19.1), 7/8" (22.2), 1" (25.4)	0.02" (0.5 mm)

Calibrador Multiusos para Soldadura

Para medición de cordones y superficies de soldadura
 Fabricado en acero inoxidable con acabado cromado
 Resistente a la corrosión
 Medidas grabadas con láser para mejor lectura



Medición	Rango	Graduación	Precisión
Altura de corona	0-25 mm (0-1")	1 mm (1/16")	±0.5 mm
Altura de filete de soldadura	0-25 mm (0-1")	1 mm (1/16")	±0.5 mm
Desalineamiento (alto-bajo)	0-25 mm (0-1")	1 mm (1/16")	±0.5 mm
Profundidad de socavado	0-2 mm (0-1/8")	1 mm (1/16")	±0.5 mm
Garganta	0-20 mm (0-3/4")	1 mm (1/16")	±0.5 mm
Ángulo de preparación	0-60°	5°	±1°
Largo	0-60 mm (0-2")	1 mm (1/16")	±0.5 mm
Ángulo 45°	-	-	±1°



Sujetador Magnético

Su forma permite sujetar piezas en ángulos de 45°, 90° y 135° mientras se sueldan
 Ideal para: soldadura, montaje, señalización, instalación de tuberías, entre otras

Código	Capacidad	Alto	Ø Agujero central	MIN	INN	MAS
Z-63043	25 lb (11 kg)	3"	N/A	1	10	60
Z-63044	50 lb (22 kg)	4"	2.5 cm	1	10	40
Z-63045	75 lb (38 kg)	5"	4.5 cm	1	10	20

Sujetador Magnético

Sujeta de forma segura las piezas de trabajo en diferentes ángulos
 Ayuda a que la sujeción sea mucho más rápida
 Sujeta diversas piezas metálicas como placas de acero y tuberías dejando ambas manos libres para realizar un trabajo seguro y eficaz
 Imán de ferrita en todos sus lados, proporciona una gran fuerza magnética
 Ideal para: soldadura de metales en construcción, talleres, fábricas, reparación de campo, soldadura de tuberías, soldadura de tanques, etc.

Código	Tipo	Capacidad de carga	Alto	Ángulos
Z-63065	- Flecha	20 kg	3"	45°, 90° y 135°
Z-63066	-	40 kg	4"	-
Z-63067	- Hexagonal	20 kg	3"	30°, 45°, 60°, 90° y 135°
Z-63068	-	40 kg	4"	-

Interruptor encendido/apagado para controlar magnetismo

Ejemplos de uso:
 Instalación de tuberías, Soldadura, Ensamblaje

Imán Fijador para Cable de Tierra

Ideal para: soldadura, montaje, señalización, instalación de tuberías, entre otras
 Su forma permite sujetar piezas en ángulos de 45°, 90° y 135° mientras se sueldan

Código	Ø
Z-63060	3-1/2"

Posicionador Magnético

Con interruptor magnético (ON/OFF) para el control del imán interior, haciendo que sea seguro de utilizar y la ubicación sea más fácil
 Ideal para: soldadura, montaje, señalización, instalación de tuberías, entre otras
 Dimensiones: 6" x 5" x 1-3/8"

Código	Capacidad	Ángulos
Z-63050	50 lb (22 kg)	45° y 90°

Posicionadores Magnéticos Mini

Juego de 4 piezas
 Ideal para: soldadura, montaje, señalización, instalación de tuberías, entre otras
 Dimensiones: 2-5/16" x 2" x 5/8"

Código	Capacidad individual	Ángulos
Z-63055	4 kg	45°, 90° y 135°

WESTON

Posicionadores Magnéticos Mini Kit



MIN: 1 / INN: 6 / MAS: 24

Código	Contenido	Ángulos
Z-63110	3 piezas	45°, 90° y 135°

Posicionador de Soldadura Giratorio / Inclinable

Estructura rígida, gran capacidad de carga
Velocidad de rotación ajustable
Control de interruptor de pedal
Controles de estado sólido con frenado dinámico y reductores de engranajes en las unidades de rotación

Adecuado para soldar, cortar y empacar piezas pesadas, etc.

Para soldadura anular, corte, pulido y ensamblaje

Fabricado en hierro fundido y acero

Abrazadera de 3 mordazas reversibles, fabricadas en hierro fundido



Especificaciones Técnicas	
Tensión	127-
Frecuencia	60 Hz (1 f)
Grado de protección	IP53
Rotación motorizada	0° - 360°

Abrazadera de 3 mordazas

Código	Capacidad de carga		Ángulo de inclinación	Ø Apertura de mordaza		Potencia de motor	Dimensiones de mesa	
	Horizontal	Vertical		Min.	Máx.		Diámetro	Altura
Z-63000	350 kg	120 kg	0° a 135°	80 mm	190 mm	0.16 Hp (125 W)	330 mm	480 mm
Z-63005	500 kg	250 kg	-45° a 90°	120 mm	250 mm	0.53 Hp (400 W)	550 mm	660 mm

WESTON

Limpiador Desengrasante

HECHO EN MÉXICO

Excelente auxiliar para la limpieza de superficies sometidas al proceso no destructivo de detección de fallas

No es irritante o tóxico

Contenido 475 ml

Cumple con las normas: ASTM E1417, AMS-2644, MIL-STD-271, MIL-STD-2132, AECL, ASTM E-165, ASME Código B & PV, Sección V, NAVSEA 250-1500-1, General Electric P50YP107



MIN: 1 / INN: 0 / MAS: 12

Código	Aspecto	Paso
STM-W100	Líquido claro, incoloro	1

Líquido Penetrante

WESTON

HECHO EN MÉXICO

Auxiliar en la inspección de materiales, que pone de manifiesto grietas y otras discontinuidades presentes sobre las superficies tratadas en un proceso no destructivo de detección de fallas

Contenido 475 ml

Cumple con las normas: ASTM E1417, AMS-2644, MIL-STD-271, MIL-STD-2132, ASTM E-165, ISO 3452-2



MIN: 1 / INN: 0 / MAS: 12

Código	Aspecto	Paso
STM-W200	Líquido rojo intenso	2

WESTON

Revelador de Fallas

HECHO EN MÉXICO

Compuesto clave en el proceso no destructivo de detección de fallas

Genera una capa blanca, opaca, homogénea y absorbente que trabaja como un excelente medio de contraste para el revelado de fallas al utilizar un agente penetrante

Contenido 475 ml

Cumple con las normas: ASTM E165, ASTM E-1417, AMS-2647, ISO-3452, P&W PMC-4357-7, RCC-M Código 93



MIN: 1 / INN: 0 / MAS: 12

Código	Aspecto	Paso
STM-W300	Líquido blancuzco	3

Antiadherente para Soldadura

Para procesos de soldadura; no tóxico o corrosivo, no manifiesta o desarrolla olores molestos o irritantes durante su empleo

Su principal función, es evitar la adhesión de salpicaduras (anti spatter) o "perlas" de metal fundido sobre las superficies metálicas sometidas a procesos de soldado



Código	Contenido	Presentación	MIN	INN	MAS
STM-W800	850 ml	-	-	-	-
STM-W900	4 Litros	Líquido	1	0	12
STM-W400	20 Litros	-	-	-	-

Código	Contenido	Presentación	MIN	INN	MAS
STM-W500	200 Litros	Líquido	-	-	-
STM-W600	4 Litros	Gel	1	0	4

WESTON

MIG

HECHO EN MÉXICO

Antiadherente para Soldadura en Aerosol

WESTON

MIG

HECHO EN MÉXICO

Proporciona una protección especial a los componentes de equipos utilizados para llevar a cabo el trabajo de soldadura, como boquillas, difusores, etc.

Evita que las salpicaduras del metal o la soldadura fundida obstruyan o afecten el óptimo funcionamiento de toberas, portaelectrodos, difusores, boquillas, etc.



Código	Contenido	MIN	INN	MAS
STM-W910	475 ml (16 oz)	1	0	12

Antiadherente para Soldadura Premium

Fórmula de altos sólidos a base de agua

Evita que las salpicaduras de soldadura se adhieran a las boquillas MIG y accesorios relacionados

Proporciona una cobertura efectiva en aplicaciones de soldadura de uso rudo



Código	Contenido	Presentación	MIN	INN
STM-W915	428 ml (14.5 oz)	Aerosol	1	12
STM-W920	4 Litros (1 Gal)	Líquido	1	4
STM-W925	473 ml (16 oz)	Gel	1	12

WESTON PLUS

MIG

HECHO EN USA

Almohadillas para Micro Alambre

Para MIG

Para usarse con acero inoxidable, bronce silicio, alambre macizo y fabricado

Reduce las quemaduras, la alimentación errática, incrementa la vida útil del motor y la superficie de alimentación del alambre

Venta MIN bolsa con 6 piezas



MIN: 1 / INN: 12

Código	Características
STM-W930	Para lubricación
STM-W935	Para limpieza - Recomendable para aluminio

Lubricante para Almohadillas

Revitaliza almohadillas usadas para lubricación de micro alambre

Aumenta la vida útil y la forma

Fórmula no tóxica

No contiene metileno, silicona o cloruro



MIN: 1 / INN: 12

Código	Contenido
STM-W940	236 ml (8 oz)



Juego para Corte y Soldadura Tipo Harris

Utilizado para cortar metales por proceso de oxi-acetileno

Soplete de corte recto diseñado para ofrecer máximo rendimiento

Usos: fabricación industrial y manufactura general, fabricación de luminarias, sector automotriz, construcción civil, maquinaria de agricultura, fabricación de acero estructural, reparación y mantenimiento

- Incluye:
- 1 Soplete de corte recto de 18"
- 1 Maneral con válvulas check incluidas
- 1 Manguera cuata oxiacetileno
- 1 Boquilla de corte #0
- 1 Regulador de oxígeno de latón
- 1 Regulador de acetileno de latón
- 1 Boquilla para soldadura #0
- 1 Encendedor chispero
- 1 Llave de ajuste
- 1 Limpiador de boquillas
- 1 Monogogle
- 1 Par de arrefastlamas



Blister

Código	Trabajo	Para	# Capacidad	Boquilla de soldar # Capacidad máx.	Largo de manguera	Presión máxima de entrada (regulador)
Z-62560	Mediano	Acetileno	0 15 mm	0 2.38 mm	6 m	400 PSI (2,757 kPa)

Equipo para Corte Tipo Victor

Utilizado para cortar metales por proceso de oxi-acetileno

Soplete de corte recto diseñado para ofrecer máximo rendimiento

Injector F, produce la flama lo más caliente posible con presiones de gas más bajas, por lo que es extremadamente segura y eficiente de usar

Incluye: 1 soplete de corte 23", 1 boquilla para corte tipo victor #2 para butano, 1 regulador de oxígeno, 1 regulador de acetileno



Práctico estuche de plástico resistente para fácil transporte

Código	Capacidad de corte
Z-62542	2"



Estuche plástico



Equipo para Corte Tipo Harris

Utilizado para cortar metales por proceso de oxi-acetileno

Soplete de corte recto diseñado para ofrecer máximo rendimiento

Injector F, produce la flama lo más caliente posible con presiones de gas más bajas, por lo que es extremadamente segura y eficiente de usar

Incluye: 1 soplete de corte 18", 1 boquilla para corte tipo harris #2 para butano, 1 regulador de oxígeno, 1 regulador de acetileno



Práctico estuche de plástico resistente para fácil transporte

Código	Capacidad de corte
Z-62543	2"



Estuche plástico

Equipo para Corte y Soldadura Tipo Victor

Incluye:

Boquillas para soldar con mezclador #0, #2 y #4

Manguera cuata oxiacetileno de 4.5 m

Boquilla de calentamiento con mezclador

Encendedor chispero tipo cazuela

Soplete de corte tipo Victor

Limpiador de boquillas

Regulador para oxígeno

Regulador para acetileno

Boquilla de corte Victor Jr #1

Monogogle



ESCANEA PARA VER VIDEO



Código	Características
Z-62552	Estuche de plástico

Equipo para Corte y Soldadura Tipo Harris

Incluye:

Manguera cuata oxiacetileno de 4.5 m

Encendedor chispero tipo cazuela

Boquillas para soldar #1, #3 y #5

Limpiador de boquillas

Regulador para oxígeno

Regulador para acetileno

Boquilla de calentamiento

Soplete tipo Harris

Boquilla de corte #2

Mezclador y monogogle



ESCANEA PARA VER VIDEO



Código	Características
Z-62553	Estuche de plástico

Presiones de Trabajo para Oxicorte

Boquilla #	Espesor mm	Presión Acetileno			Presión Oxígeno		
		kgf/cm ²	Pa	PSI	kgf/cm ²	Pa	PSI
0	6	0.2	19,613.3	2.8	2	19,613.3	28.4
1	10	0.2	19,613.3	2.8	2	19,613.3	28.4
1	12	0.2	19,613.3	2.8	3	294,199.6	42.7
2	20	0.2	19,613.3	2.8	3	294,199.6	42.7
2	25	0.2	19,613.3	2.8	3.5	343,232.8	49.8
3	40	0.2	19,613.3	2.8	3.5	343,232.8	49.8
4	50	0.2	19,613.3	2.8	3.5	343,232.8	49.8
5	75	0.3	29,420	4.3	3.5	343,232.8	49.8
5	100	0.3	29,420	4.3	4.2	411,879.4	59.7
6	125	0.35	34,323.3	5	4.5	441,299.3	64
6	150	0.35	34,323.3	5	4.5	441,299.3	64
7	200	0.42	41,187.9	6	5	490,332.6	71.1
7	250	0.42	41,187.9	6	5	490,332.6	71.1



WESTON

Soplete para Cortar y Soldar Tipo Harris

Cabeza y cuerpo de latón de larga durabilidad
Capacidad de corte hasta 300 mm
Aplicaciones: corte y calentamiento



Código Gas Largo
Z-62531 Acetileno 18"



Presentación

WESTON

Soplete de Corte Tipo Harris

Cabeza de latón con ángulo de 90°
Incluye conexiones niple y tuerca
Tubos de acero inoxidable
Válvula de regulación de gas



Presentación

Código	Longitud	Gas	Capacidad de corte
Z-62530	18"	Acetileno	3 - 300 mm
Z-62535	18"	Butano	3 - 300 mm
Z-62535-00	21"	Butano/propano	2" de profundidad
Z-62532	27"	Acetileno y butano/propano	2" de profundidad
Z-62533	36"	Acetileno y butano/propano	2" de profundidad
Z-62535-01	40"	Butano y acetileno	2" de profundidad

NUEVO

WESTON

Soplete de Corte Tipo Victor

Para acetileno y propano
Cabeza de latón con ángulo de 90°
Corta hasta 8" (203.2 mm) de profundidad
Tubos de acero inoxidable



Código Largo
Z-62582 10"

WESTON

Soplete de Corte Tipo Victor Uso Pesado

Cabeza y cuerpo de latón de larga durabilidad
Capacidad de corte de 150 mm
Aplicaciones: corte y calentamiento



Código Gas
Z-62536 Acetileno



Presentación

WESTON

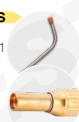
Maneral Tipo Harris Uso Rudo

Sistema de mezcla eficiente y seguro
Fabricado en latón
Para soldar y cortar

COMPATIBLES

Tubo para boquilla Z-62391
Ver pág. 60

Mezclador tipo Harris
Ver pág. 60



Código Longitud Gas
Z-62529 8" Acetileno y butano

WESTON

Regulador para Butano/Propano Tipo Harris

Presión máxima de entrada: 290 PSI (2,000 kPa)

Presión máxima de salida: 29 PSI (200 kPa)

Cuerpo de latón y carcasa de aluminio
Perilla de ajuste

Conexión de salida: 9/16"-18LH

Conexión de entrada: CGA-510

DISPONIBLES

Variedad de manómetros
Ver Ferretería



Código Trabajo
Z-62564 Mediano

WESTON

Regulador para Oxígeno Tipo Harris

Presión máxima de entrada: 3,045 PSI (21,000 kPa)

Presión máxima de salida: 145 PSI (1,000 kPa)

Cuerpo de latón y carcasa de aluminio

Perilla de ajuste

Conexión de salida: 9/16"-18RH

Conexión de entrada: CGA-540

DISPONIBLES

Variedad de manómetros
Ver Ferretería



Código Trabajo
Z-62556 Mediano

WESTON

Regulador para Acetileno Tipo Harris

Presión máxima de entrada: 304 PSI (2,100 kPa)

Presión máxima de salida: 14 PSI (100 kPa)

Cuerpo de latón y carcasa de aluminio

Perilla de ajuste

Conexión de salida: 9/16"-18LH

Conexión de entrada: CGA-510

DISPONIBLES

Variedad de manómetros
Ver Ferretería



Código Trabajo
Z-62561 Mediano

WESTON

Regulador para Oxígeno Tipo Victor Uso Rudo

Presión máxima de entrada: 4,000 PSI (28,000 kPa)

Presión máxima de salida: 200 PSI (1,400 kPa)

Cuerpo de latón y carcasa de aluminio

Perilla de ajuste

Conexión de entrada: CGA-540

DISPONIBLES

Variedad de manómetros
Ver Ferretería



Código Trabajo
Z-62565 Pesado

WESTON

NUEVO

Regulador para Nitrógeno

Gas: nitrógeno

Perilla de ajuste

Cuerpo y carcasa de latón

Conexión de entrada: CGA-580

Conexión de salida: 9/16" (14.28 mm)

Presión máxima de entrada: 4000 PSI (27.58 MPa)



Código Trabajo
Z-62664 Pesado

MUESTRARIO

Manómetros y Reguladores



- Medidas: 28 x 43 cm
- Ambos lados
- Enmicado
- Con arillo metálico

¡ Solicítalo a tu asesor de ventas.





Regulador con Fluómetro para CO₂

Para usarse en equipos de soldar
Cuerpo de latón
Conexión de salida: 5/8"-18 (niple incluido)
Conexión de entrada: CGA-320



Manómetro



Presentación

Código	Rango de flujo	Capacidad de manómetro de entrada
Z-62880	0 - 60 SCFH	4,000 PSI (28,000 kPa)



Regulador con Fluómetro para Argón

Para Argón/CO₂
Máxima presión de salida: 50 PSIG (344.73kPa)
Cuerpo de latón
Conexión de salida: UNF 5/8"-18 (niple incluido)
Conexión de entrada: CGA-580



Manómetro



Presentación

Código	Rango de flujo	Capacidad de manómetro de entrada
Z-62900	10-70 SCFH	4,000 PSI (28,000 kPa)



Boquilla para Corte para Acetileno Tipo Harris

Presión: 5 - 15 PSI



Código	#	Capacidad de corte	
		Pulgadas	mm
Z-62000	0	15.8	15.8
Z-62005	1	15.8 a 25.4	15.8 a 25.4
Z-62010	2	25 a 50.8	25 a 50.8
Z-62015	3	50.8 a 76.2	50.8 a 76.2
Z-62020	4	76.2 a 101.6	76.2 a 101.6
Z-62025	5	101.6 a 152.4	101.6 a 152.4
Z-62030	6	152.4 a 203.2	152.4 a 203.2
Z-62035	7	203.2 a 252.4	203.2 a 252.4



Boquilla para Corte para Butano Tipo Harris

Presión: 5 - 15 PSI



Código	#	Capacidad de corte	
		Pulgadas	mm
Z-62040	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62045	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62050	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62055	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62060	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62065	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62070	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62075	7	8" a 10"	203.2 a 252.4



Boquilla para Corte para Acetileno Tipo Victor

Presión: 5 - 15 PSI



Código	#	Capacidad de corte	
		Pulgadas	mm
Z-62080	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62085	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62090	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62095	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62100	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62105	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62110	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62115	7	8" a 10"	203.2 a 252.4



Boquilla para Corte para Acetileno Tipo Victor Jr.



Código	#	Capacidad de corte (mm)
Z-62360	0	6 a 10
Z-62361	1	10 a 20
Z-62362	2	20 a 40
Z-62363	3	40 a 60



Boquilla para Corte para Butano Tipo Victor

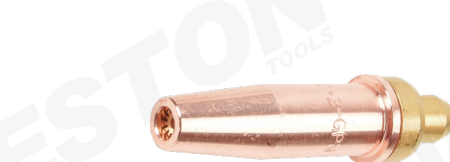
Presión: 5 - 15 PSI



Código	#	Capacidad de corte	
		Pulgadas	mm
Z-62120	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62125	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62130	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62135	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62140	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62145	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62150	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62155	7	8" a 10"	203.2 a 252.4



Boquilla para Corte para Butano Tipo Victor Jr.

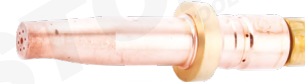


Código	#	Capacidad de corte (mm)
Z-62370	1	10 a 20
Z-62373	2	20 a 40
Z-62376	3	40 a 60



Boquilla para Corte para Acetileno Tipo Smith

Presión: 5 - 15 PSI



Código	#	Capacidad de corte	
		Pulgadas	mm
Z-62160	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62165	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62170	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62175	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62180	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62185	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62190	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62195	7	8" a 10"	203.2 a 252.4
Z-62196	9	-	-



Boquilla para Corte para Butano Tipo Smith

Presión: 5 - 15 PSI



Código	#	Capacidad de corte	
		Pulgadas	mm
Z-62200	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62205	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62210	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62215	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62220	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62225	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62230	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62235	7	8" a 10"	203.2 a 252.4



Boquilla para Corte para Acetileno Tipo Koike

Presión: 5 - 15 PSI



Código	#	Capacidad de corte	
		Pulgadas	mm
Z-62240	0	Hasta 5/8"	15.8
Z-62245	1	5/8" a 1"	15.8 a 25.4
Z-62250	2	1" a 2"	25 a 50.8
Z-62255	3	2" a 3"	50.8 a 76.2
Z-62260	4	3" a 4"	76.2 a 101.6
Z-62265	5	4" a 6"	101.6 a 152.4
Z-62270	6	6" a 8"	152.4 a 203.2
Z-62275	7	8" a 10"	203.2 a 252.4



Boquilla para Corte para Butano Tipo Koike

Corte con alta velocidad estable y segura
Presión: 5 - 15 PSI



Código	#	Capacidad de corte (mm)
Z-62280	0	5 - 10
Z-62285	1	10 - 15
Z-62290	2	15 - 30
Z-62295	3	30 - 40
Z-62300	4	40 - 50
Z-62305	5	50 - 100
Z-62310	6	100 - 150
Z-62315	7	150 - 250



NUEVO**Boquilla para Soplete Tipo Harris**

Para soldar



Código	Punta	Espesor a soldar	Código	Punta	Espesor a soldar
Z-62604	#0	Hasta 0.4 mm	Z-62340	#5	2.5 - 3 mm
Z-62320	#1	0.4 - 0.8 mm	Z-62608	#6	3.1 - 4.8 mm
Z-62325	#2	0.8 - 1 mm	Z-62342	#7	5 - 6.5 mm
Z-62330	#3	0.8 - 1.6 mm	Z-62612	#8	6.6 - 8 mm
Z-62335	#4	1.6 - 2.6 mm	Z-62606	#10	10 - 11 mm

WESTON**Boquilla Multiflame Tipo Harris**

Para calentamiento de grandes áreas y en paredes gruesas

***COMPATIBLE**Tubo para boquilla tipo Harris
Ver página actual

Código	#	Poder calórico But/hr	Rosca de conexión
*Z-62343	1	100'000 a 200'000	1/2" 25 T.P.I
*Z-62344	2	140'000 a 350'000	1/2" 25 T.P.I
Z-62345	3	215'000 a 580'000	7/16"-27
Z-62350	4	400'000 a 820'000	7/16"-27
Z-62355	5	450'000 a 1'000'000	7/16"-27

WESTON**Tubo para Boquilla Multiflame Tipo Harris**Parte del conjunto de tres partes: mezclador, tubo de acero inoxidable y la boquilla
Tubo para boquilla multiflame o pre calentamiento**COMPATIBLES**

Boquillas multiflame 1/2"

Mezclador para maneral Z-62422

Ver página actual



Código	Medida	Rosca
Z-62391	28" (71 cm)	1/2" - 25

Mezclador para Maneral Tipo Harris

Para mezclar totalmente el oxígeno y gas combustible, dependen del control de la presión universal tanto del oxígeno como del gas combustible

Ambos gases ingresan a la cámara de mezcla a presiones controladas

COMPATIBLEManeral tipo Harris Z-62529
Ver pág. 58

Código	Modelo	Código	Modelo
Z-62420	E-43	Z-62422	F-43

WESTON**Soplete Multiflame Trabajo Pesado**Para uso con gas butano
Para trabajos de reparación y mantenimiento

Conector de latón

Puede usarse con tanques de gas de 10, 20, 30 y 40 kg

Temperatura hasta: 2,000 °F (1093,33 °C)

Válvula reguladora de latón para apertura y cierre del paso de gas

Práctica palanca para abrir la flama completa

Incluye: manguera de PVC de 3 m y encendedor



MIN: 1 / IN: 6

Código	Diámetro de boquilla	Largo de barra	Presión máx. de trabajo	Conexión
Z-62425	3"	30"	22 PSI (0.15 MPa)	CGA-510

WESTON**Máquina para Corte Recto Trabajo Pesado**

Cable de poder de 5 metros

Tractor con control de velocidad variable y palanca de avance y retroceso

Incluye:

Barra cremallera para ajuste lateral

Manifold para gases

Antorcha

Sujetador de antorcha

Boquilla tricónica para acetileno

Juego de mangueras para oxígeno y gas

Soporte de antorcha para ajuste de altura

Riel de 1.8m



Especificaciones Técnicas

Cortes rectos	1.8 m y múltiplos
Corte circular	40 a 2.650 mm
Antorcha	Tipo inyector para acetileno/LPG
Conexión de gas (combustible LH y oxígeno RH)	1/4" G, 9/16"

WESTON**Máquina para Oxicorte Una Antorcha**

Cable de poder de 5 m

Tractor con control de velocidad variable palanca de avance y retroceso

Incluye:

Manifol para gases

Barra cremallera para ajuste lateral

Antorcha

Boquilla tricónica

Juego de mangueras para oxígeno

Sujetador de antorcha

Boquilla tricónica para acetileno

Juego de mangueras para oxígeno y gas

Soporte de antorcha para ajuste de altura

Riel de 1.8m



Especificaciones Técnicas

Cortes rectos	1.8 m y múltiplos
Corte circular	Ø30-2,400 mm
Antorcha	Tipo inyector adaptable a acetileno/LPG
Conexión de gas (combustible LH y oxígeno RH)	1/4" G; 9/16" etc.

WESTON**Máquina para Oxicorte Doble Antorcha**

Cable de poder de 5 m

Tractor con control de velocidad variable palanca de avance y retroceso

Incluye:

Barra cremallera para ajuste lateral de corte

Manifold para gases

2 Antorchas

2 Boquillas tricónicas

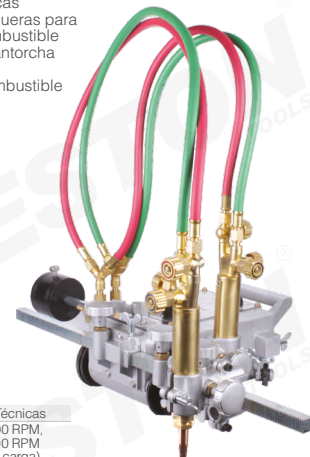
2 Juegos de mangueras para oxígeno y gas combustible

2 Sujetadores de antorcha

1 "Y" para oxígeno

1 "Y" para gas combustible

Riel de 1.8 m



Especificaciones Técnicas

Motor	1800 RPM, 1500 RPM (sin carga)
Voltaje	110 V- (60 Hz)
Conexión de gas (combustible LH y oxígeno RH)	1/4" G; 9/16" etc.
Reductor de velocidad	Sistema cónico sencillo
Distancia de la rueda	160 mm

Código	Espesor de corte	Velocidad de corte	Ángulos de bisel
Z-63187	5 a 100 mm	100 - 1,000 mm/min	0° a 45°

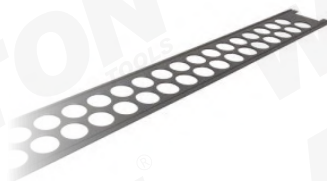
Código	Espesor de corte	Velocidad de corte	Ángulos de bisel
Z-63200	5 a 60 mm	180 a 800 mm/min (50 Hz) 100 a 1 000 mm/min (60 Hz)	0° a 45°

Código	Espesor de corte	Velocidad de corte	Ángulos de bisel
Z-63203	5 a 75 mm	150 - 800 mm/min	0° a 45°

SOLDADURA**LA MARCA PARA LA INDUSTRIA**

Imágenes ilustrativas. Las especificaciones y estética pueden variar derivado de la búsqueda de una mejora continua de nuestros productos.

Riel para Máquina para Oxicorte



Código Largo
Z-63230 1.8 m

NUEVO Cortador Recto Tipo Koike

Cabezal de antorcha para la máquina de oxicorte



Código Para
Z-62618 Máquina oxicorte Z-63200

WESTON

Limpiador de Boquillas

Agujas fabricadas en acero inoxidable serie 300
Diámetro calibrado y punta piloto para fácil inserción
Asegura una limpieza mejor y más rápida de las boquillas



Código Características
Z-61880 Limpia boquillas para soplete

WESTON

Pantógrafo de Mesa

Equipo de oxicorte manual
Cable de poder de 3 m

Puede usarse con oxiacetileno o con oxibutano

Incluye: juego de 3 boquillas 1, 2, y 3 tipo Koike, juego completo de mangueras, desarmador Phillips de 1/4" x 4", limpia boquillas tipo llavero, brazo móvil para corte, base, pedestal, brazo guía, antorcha y juego de llaves



Código	Espesor de corte	Corte rectangular	Corte cuadrado	Corte circular
Z-63180	Máx. 100 mm	400 x 900 mm 450 x 750 mm	500 x 500 mm	Ø20 - 600

Manguera Cuata Oxiacetileno

300 PSI
Factor de seguridad 1:3
Diámetro: 1/4" (6.35 mm)
Rango de temperatura: -25°C a 70°C
Alta resistencia contra la abrasión y medio ambiente
*No incluye conexiones



Código	Largo	Código	Largo
Z-63152	5 m	Z-63155	15 m
Z-63153	7.5 m	Z-63156	20 m
Z-63154	10 m	*Z-63150	100 m



Presentación

NUEVO

Juego de Conector Rápido

De antorcha a manguera de oxígeno

Gas: combustible y oxígeno

Presión máxima de trabajo: 200 PSI

Material: latón

Mecanismo de bloqueo con resorte responde a la presión de los dedos y logra una conexión hermética

Conexión de doble sello proporciona mayor seguridad



Código Rosca
Z-62616 9/16" - 18 UNF

Juego de Reparación para Manguera Cuata

Incluye:

- 8 Tuercas para manguera de oxígeno de 1/4"
- 8 Tuercas para manguera de acetileno de 1/4"
- 16 Niples para manguera de 1/4"
- 16 Ferrules, diámetro interno de 0.561 x 1" de largo
- 8 Abrazaderas para manguera cuata
- 1 Pinza para ferrular



Código Uso
Z-63120 Para reparación de manguera cuata de 1/4"

Maletín plástico
MIN: 1 / INN: 4 / MAS: 16

Ferrules

Para uso con mangueras
Fabricados en latón



Código	Ø Interior	Largo	MIN	INN
Z-63010	0.525"	1"	1	500
Z-63012	0.562"	1"	1	300
Z-63014	0.593"	1"	1	300
Z-63016	0.450"	9/16"	1	1,000
Z-63018	0.625"	1"	1	300

Arrestaflamas para Soplete y Regulador

Conexión 9/16"-18 UNF
Con válvula check integrada
Cumple estándares CGA
Trampa de acero inoxidable sinterizado tipo 316



Para soplete

Para regulador

Código	Descripción	Máx. Flujo	Máx. Presión	MIN	INN
Z-62441	Para soplete para oxígeno	7,000 Lt/h	10 bar	1	100
Z-62442	Para soplete para acetileno	2,600 Lt/h	1.5 bar	1	100
Z-62440	Juego de arrestaflamas para soplete (oxígeno y acetileno)	-	-	1	50
Z-62431	Para regulador para oxígeno	7,000 Lt/h	10 bar	1	100
Z-62432	Para regulador para acetileno	2,600 Lt/h	1.5 bar	1	100
Z-62430	Juego de arrestaflamas para regulador (oxígeno y acetileno)	-	-	1	50



WESTON

Niple Doble para Extensión de Manguera Oxicorte

Fabricado en latón



MIN: 1 / INN: 50

Código Medida
Z-62940 1/4"

WESTON

Juego de Válvula Check para Soplete



Código	Gas	Entrada	Salida
Z-62873	Oxígeno Gas combustible	9/16" x 18 RH	9/16" x 18 RH

WESTON

Juego de Válvula Check para Regulador



Código Características
Z-62876 Para antorcha

WESTON

Juego de Tuerca y Niple para Regulador de Nitrógeno y Argón



Código	Tipo	Tuerca	Niple	Salida
Z-65440	CGA-580	0.960"-14 macho	2-1/4"	1/4"-18 NPT

WESTON

Juego de Tuerca y Niple para Regulador de Oxígeno



Código	Tipo	Tuerca	Niple	Salida
Z-65480	CGA-540	0.908"-14 macho	2-1/2"	1/4"-18 NPT

WESTON

Juego de Tuerca y Niple para Regulador de Dióxido de Carbono



Código	Tipo	Tuerca	Niple	Salida
Z-65500	CGA-320	0.830"-14 macho	2-1/2"	1/4"-18 NPT

WESTON

Juego de Tuerca y Niple para Regulador de Acetileno



Código	Tipo	Tuerca	Niple	Salida
Z-65460	CGA-510	0.880"-14 macho	2-1/4"	1/4"-18 NPT

WESTON

Conexión para Manguera Cuata

Tuerca: 9/16" -18
Espiga: 1/4"
Fabricado en latón



Código	Rosca	Gas
Z-63142	Izquierda	Acetileno
Z-63144	Derecha	Oxígeno

WESTON

Encendedor Chispero Tipo Cazuela

Fabricado en acero
Cazuela niquelada
Lima cilíndrica giratoria
Piedra sencilla
Especial para usar en trabajos de soldadura



MIN: 1 / INN: 200

Código Tipo
Z-65720 Cazuela

SHUR LITE

Encendedor Chispero Tipo Cazuela

Piedra sencilla
Especial para uso en trabajos de soldadura



Código Tipo
W-80800 Cazuela

HECHO EN USA

Encendedor Chispero Triple

Especial para usar en trabajos de soldadura



Código Tipo
Z-65740 Triple

WESTON

Encendedor Chispero Triple

Triple piedra
Especial para uso en trabajos de soldadura



Código Tipo
W-80810 Triple

SHUR LITE

HECHO EN USA



Piedra Sencilla para Encendedor

Repuesto para encendedor chispero tipo cazuela



Código Presentación
W-80805 Empaque con 100 piezas



Juego de Piedras Sencillas para Encendedor

Repuestos para encendedor chispero tipo cazuela



MIN: 1 / INN: 1000

Código Presentación
Z-65730 Blister con 5 piezas



Piedra para Encendedor Triple

Repuesto para encendedor chispero triple



Código Presentación
W-80820 Empaque con 10 piezas



Juego de Piedras para Encendedor Triple

Repuestos para encendedor chispero triple



MIN: 1 / INN: 900

Código Presentación
Z-65750 Blister con 3 piezas



Válvula para Inflar Globos

Válvula sencilla para inflar globos con tanques de helio



Código Características
Z-62903 Para usar con helio



Carretilla Porta Tanque de Oxígeno Sencillo

Para transportar tanques para equipos de corte
Tubo de 3/4", solera 1/4" x 1-1/2", redondo 3/4"



Código Capacidad Ruedas Dimensiones
Y-9097-SEN 100 kg Hule 8" 130 x 25 x 13 cm

Carretilla Porta Tanque Oxígeno / Acetileno

Especial para transportar tanques para equipos de corte
Placa 3/16", tubo 3/4", redondo 3/4"



Código Capacidad Ruedas Dimensiones
Y-9096-PRO 300 kg Fierro 24" 138 x 55 x 24 cm
Y-9096-PROH Hule 8"



Carretilla Porta Tanque Oxígeno / Acetileno Reforzado

Especial para transportar tanques para equipos de corte
Placa 3/16", tubo 3/4", redondo 7/8"



Código Capacidad Ruedas Dimensiones
Y-9096-REF 300 kg Fierro 24" 138 x 55 x 24 cm
Y-9096-REFH Hule 8"



TAMBIÉN CONTAMOS CON...

Pinzas de presión

- Soldadora
- Hojalatería
- Tipo C mordaza ajustable

Prensas

- Para carpintero tipo C
- Acción rápida tipo F
- Ajuste rápido

Ver Herramientas manuales



Soplete Compacto para Joyería Tipo Smith

Se puede utilizar con acetileno, hidrógeno, propano, propileno, gas natural y MAPP
Cuerpo de aleación de aluminio muy ligero
Ideal para trabajos de joyería, acupuntura de metales, soplado de vidrio, reparación y fabricación de electrónicos
Incluye: 1 soplete, 5 boquillas de cobre y 2 mangueras



Boquillas

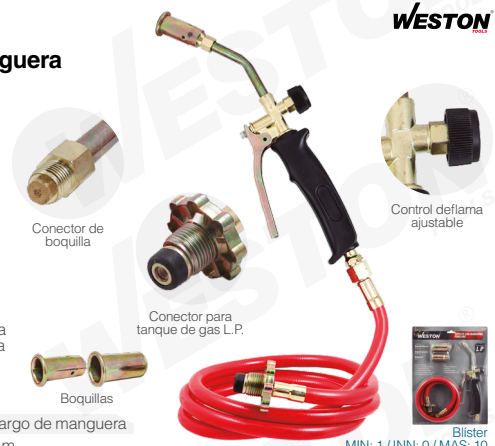


Código	Capacidad de soldadura	Ø Manguera	Largo de manguera	Conexión de manguera
Z-62526	0.2 - 2 mm	5,5 mm	150 mm	9/16" -18

MIN: 1 / INN: 10

Soplete con Manguera para Gas

Para uso con gas L.P.
Encendido manual
Cuerpo y conectores de acero
Con palanca reguladora
Mango ergonómico
Usos: trabajos de plomería, artesanías, creación de joyería, trabajos de refrigeración
Incluye: 1 boquilla angosta (25 mm), 1 boquilla gruesa (35 mm) y manguera



Código	Para tanques de	Largo de manguera
Z-61878	2 a 30 kg	2 m

MIN: 1 / INN: 0 / MAS: 10

Soplete para Soldar MAPP-Propano

Presión regulada
Encendido manual
100% probado en fuego
Control de flama ajustable
Para uso con gas MAPP y propano
Usos: tubos de cobre de soldadura, remover pintura y masilla, descongelar tuberías de metal, aflojar tornillos oxidados



Código	Calienta hasta	Entrada
Z-61881	1,200°C	CGA600

Soplete para Gas MAPP Encendido por Gatillo

Cuerpo ligero que facilita su manejo y operación
Flama tipo remolino proporciona una flama más caliente y de mayor eficiencia
Encendido instantáneo mediante gatillo, con operación sencilla con una sola mano
Perilla de control de flama ajustable
Material de perilla de control de flama: latón
Cuerpo de aluminio fundido para mayor durabilidad (tubo)
Botón de bloqueo que mantiene el soplete encendido



PROPILENO
MAPP
PROPANO

- Soldadura blanda
- Soldadura fuerte
- Calentamiento
- Joyería
- Sistemas HVAC

Soplete para Gas MAPP Autoencendido

Cuerpo ligero que facilita su manejo y operación
Encendido automático (autoignición)
Perilla de control de flama ajustable
Material de perilla de control de flama: latón



PROPILENO
MAPP
PROPANO

- Soldadura blanda
- Soldadura fuerte
- Calentamiento
- Joyería
- Plomería
- Sistemas HVAC



Código	Calienta hasta	Rosca	Material de cuerpo	Material de válvula	Material de tubo	Aplicaciones
Z-61923				Latón	Acero inoxidable	Trabajos profesionales de HVAC (Calefacción, Ventilación y Aire Acondicionado), soldadura blanda y fuerte
Z-61925	1300 C	CGA600	Acero inoxidable	Aluminio	Acero inoxidable 360°	Trabajos de joyería, automotriz, soldadura fuerte
Z-61927				Latón	Latón 360°	Trabajos profesionales de HVAC (Calefacción, Ventilación y Aire Acondicionado) y plomería, soldadura blanda
Z-61928				Plástico	Plástico 360°	Trabajos de joyería y soldadura blanda

Puede operar en posición invertida



Puede operar en posición invertida



Z-61923
Con manguera de goma de 1.5 m

Mango con diseño ergonómico facilita su manejo y operación

Z-61922

Z-61921

Código	Calienta hasta	Rosca	Material de cuerpo	Aplicaciones
Z-61921	1350°C	CGA600	Aluminio fundido	Trabajos de joyería y plomería, soldadura blanda en tubería de cobre, reparaciones domésticas menores, calentamiento de piezas metálicas, soldadura ligera.
Z-61922			Latón y acero inoxidable	Trabajos profesionales de HVAC (Calefacción, Ventilación y Aire Acondicionado) y plomería, soldadura fuerte, tareas que requieren mayor durabilidad y resistencia al calor

Soplete para Gas Butano Encendido Manual

Sistema de ignición: encendido manual
Materiales de construcción: Perilla de control de flama ajustable



PROPANO

- Taller y laboratorio
- Construcción
- Gastronomía

Código	Calienta hasta	Conexión	Material de construcción	Aplicaciones
Z-61951		Tipo bayoneta	Acero, aleación de zinc y aluminio	Construcción, gastronomía, taller y laboratorio
Z-61952		7/16"		
Z-61953	1300°C	Tipo bayoneta	Latón	
Z-61954		7/16"		



NUEVO

Bomba de Vacío

Bomba de vacío compacta y portátil

Sistema de monitoreo y llenado de aceite de fácil acceso

Evacuación de alta eficiencia: elimina eficazmente la humedad y el aire de los sistemas de HVAC (Calefacción, Ventilación y Aire Acondicionado) y refrigeración

Diseño ergonómico para campo: estructura ligera y portátil, ideal para servicios de mantenimiento en sitio o para técnicos especializados en unidades móviles de HVAC (Calefacción, Ventilación y Aire Acondicionado)

Aplicaciones y áreas de servicio:

- Mantenimiento residencial: unidades de ventana, minisplits y sistemas centrales de baja capacidad
- Servicio de refrigeración: ideal para el servicio técnico de refrigeradores y congeladores, previene la contaminación del sistema y la acumulación de humedad
- Sector automotriz: útil para sistemas de aire acondicionado automotriz



Especificaciones Técnicas	
Frecuencia	60 Hz
Grado de protección	IP54
Clase de aislamiento del devanado	B
Conexiones de entrada	1/4" (6,35 mm) SAE y 1/2" (12,7 mm) ACME
Rango de temperatura de operación	5 °C a 40 °C
Longitud del cable de alimentación	1,5 m

Código	Tensión	Potencia del motor	Flujo de aire	Vacío final (límite)	Etapas	Velocidad de rotación	Capacidad de aceite	Refrigerantes compatibles
Z-61955		1/4 HP (186 W)	3 CFM (84 L/min)	37,5 micrones (5 Pa)	1	1 720 RPM (r/min)	300 ml	R134A, R410A, R12, R22, R502
Z-61956	127 V~	1/3 HP (248,56 W)	4 CFM (114 L/min)	1,5 micrones (0,2 Pa)	2	3 440 rpm (r/min)	330 ml + 230 ml	R410A, R134A, R22, R32, R1234Y
Z-61957		1/2 HP (372,85 W)	5 CFM (142 L/min)	1,5 micrones (0,2 Pa)	2	3 440 rpm (r/min)	330 ml + 230 ml	R134, R134A, R12, R22, R22A, R404A, R407C, R502, R410A

NUEVO

Máquina Recuperadora de Refrigerante

Compresor de doble cilindro

Carcasa de alto impacto

Monitoreo de presión integrado

Filtro de malla reutilizable

Condensador y ventilador integrados

Modo de purga

Aplicaciones y áreas de servicio:

- Servicio de HVAC y refrigeración: recuperación rápida de gases refrigerantes en sistemas de aire acondicionado residenciales y comerciales
- Mantenimiento de aire acondicionado automotriz: ideal para talleres mecánicos que requieren extraer el gas de vehículos antes de reparaciones mayores
- Sistemas de refrigeración: compatible con congeladores, refrigeradores y enfriadores industriales de baja capacidad
- Servicio de campo y unidades móviles: equipo ligero y portátil, diseñado específicamente para operaciones de recuperación en sitio y mantenimiento preventivo móvil



Especificaciones Técnicas	
Frecuencia	60 Hz
Corriente	12 A
Grado de protección	IP54
Clase de aislamiento del devanado	B
Conexión de entrada	1/4" (6,35 mm) SAE
Tipo de compresor	Libre de aceite
Rango de temperatura de operación	0°C a 40°C
Longitud del cable de alimentación	1,5 m
Sistema de filtración	Malla de 100 micras lavable integrada en el puerto de succión
Paro de seguridad por alta presión	38,5 bar (558 PSI) con restablecimiento automático

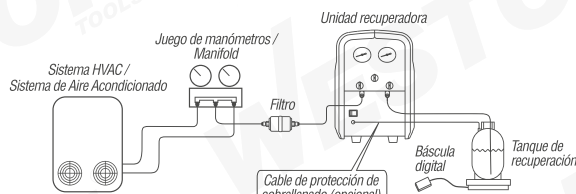


Diagrama de Configuración para Recuperación de Líquido y Vapor

Código	Tensión	Potencia del motor	Cilindros	Refrigerantes compatibles
Z-61958	127 V~	3/4 HP (560 W)	1	R410A, R134A, R12, R22 y R502



NUEVO**Juego de Manómetros Manifold**

Diseño ergonómico: perillas diseñada para un manejo suave, cómodo y de alta precisión
 Relojes de presión con diseño de vanguardia y lectura simplificada
 Calidad industrial duradera: garantiza una larga vida útil bajo condiciones de uso rudo
 Perillas de control fabricadas en polímero de alta resistencia para un agarre firme



Código	Conexión	Refrigerantes	Cuerpo de válvula	Presión de trabajo		Mangueras de Servicio	
				Rojo (alta presión)	Azul (baja presión)	Presión de trabajo	Presión de ruptura
Z-61962		R22, R134A, R407, R410	Aluminio de alta resistencia con sistema de doble mecanismo	350 PSI (2.41 MPa)	550 PSI (3.79 MPa)	N/A	N/A
Z-61963			Bloque de cobre forjado sin uniones				
Z-61964	1/4" SAE	R22, R134A, R404A	Cobre con conexión posterior, maneral de aleación y sistema de doble núcleo	500 PSI (3.44 MPa)	120 PSI (0.82 MPa)		500 PSI (3.44 MPa) 2,500 PSI (17.23 MPa)
Z-61966			Aluminio de alta resistencia con sistema de doble mecanismo y refuerzo de polímero técnico				
Z-61967			Aluminio de alta resistencia con sistema de doble mecanismo				800 PSI (5.51 MPa) 4,000 PSI (27.57 MPa)

NUEVO**Juego de Manómetros Manifold con Estuche**

Calidad industrial superior
 Construcción robusta que garantiza larga vida útil bajo condiciones de uso rudo



Código	Conexión	Refrigerantes	Cuerpo de válvula	Presión de trabajo	
				Fabricado en cobre de alta densidad con conexión posterior, maneral de aleación metálica y sistema de núcleo dual	Aluminio de alta resistencia con sistema de doble mecanismo
Z-61959		R134A		600 PSI (4.13 MPa)	
Z-61965	1/4" SAE	R134A, R1234YF, R22, R290, R32, R404A, R407C, R410A, R452b, R454B, R502, R507, R600, R600A, R12, R125, R141B, R401A, R401B		800 PSI (5.51 MPa)	
Z-61961		R12, R22		500 PSI (3.44 MPa)	

TAMBIÉN CONTAMOS CON...

Mangueras neumáticas

▶ Ver Herramienta neumática

